



ILERSAC A

COLOCADOR AUTOMÁTICO PARA SACOS DE BOCA ABIERTA

OPCIONES

Golpeador lateral

El colocador puede equiparse con un sistema compactador neumático cuyo objetivo es el de asentar el producto en el interior del saco. Actúa lateralmente mientras en la parte opuesta se acciona un tope neumático. Dicho mecanismo es muy útil sobretodo para productos harinosos.

Sistema de elevación de cintas motorizado

La elevación puede motorizarse y la regulación se realiza mediante la pantalla táctil - recetas de trabajo -.

Boca estanca al polvo

Ideal para productos finos. Incluye los ajustes necesarios para lograr la máxima estanqueidad a las emisiones de polvo. Los propios ajustes laterales incorporan tomas de aspiración para conectarse al filtro.

Elevador de la cinta rápida

Ideal para productos finos. El saco no se descarga de la boca sino que la cinta sube a recogerlo a efectos de evitar generación de polvo.

Vibración inferior

La cinta rápida incorpora un vibrador para asentar el producto en el interior del saco.

Sistema de acompañamiento motorizado de la boca del saco

Ideal para productos finos. Una vez el saco lleno, estirado y planchado, se entrega a unas correas motorizadas que lo toman por su parte superior y lo entregan hasta las correas del sistema de cierre. Así se asegura la entrega horizontal del saco, de lo contrario, los productos finos provocan la inestabilidad del saco sobre la cinta, principalmente en la transición entre la rápida y de cierre.

Kit para la manipulación de sacos con fuelles laterales

Compuesto por 3 módulos:

_Conjunto de extracción: mediante separadores laterales que actúan una vez levantado el saco del almacén. Impide que la parte inferior colisione con el chasis durante la entrega a la estación de apertura.

_Pinzas laterales en la boca de llenado. Mantienen los fuelles laterales conformados para entregarlos cerrados al guiado para su posterior cierre.

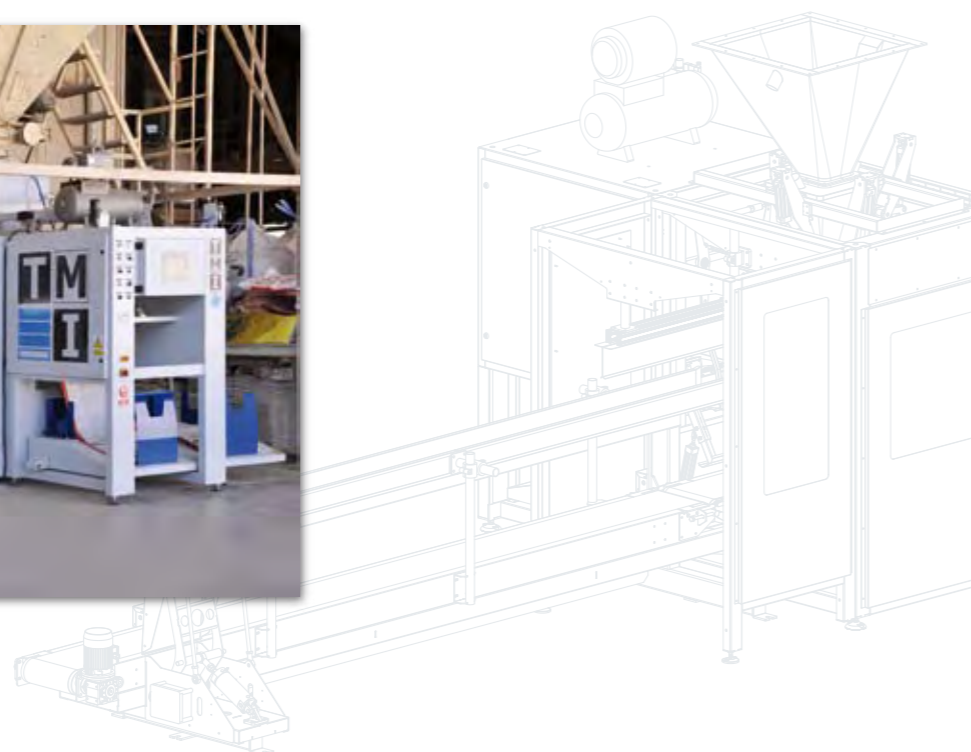
_Sistema de acompañamiento motorizado de la boca del saco: asegura la posición correcta de los fuelles durante la transición para su posterior cierre.

Versión ATEX

Incorpora componentes homologados para el trabajo en Zona Clasificada 21-22. Manipulación de productos con temperatura baja de ignición tales como harinas o almidones.

Versión anti-corrosión

Incorpora componentes y materiales para el manejo de productos con alto nivel corrosivo tales como fertilizantes o sal.



ensacado y paletizado



ILERSAC A



COLOCADOR AUTOMÁTICO PARA SACOS DE BOCA ABIERTA

www.tmipal.com

líneas completas
diseño y fabricación propia



Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L.

Pol. Ind. El Camí dels Frares c/Alcarràs, parc. 66, 25190 Lleida ESPAÑA Tel/ +34 973 257 098 Fax/ +34 973 257 045
info@tmipal.com www.tmipal.com



ILERSAC A

COLOCADOR AUTOMÁTICO DE SACOS

El colocador de sacos ILERSAC A está diseñado para la manipulación de **sacos de boca abierta**, de papel, PE o rafia plastificada, logrando producciones de hasta **720 sacos/hora**.

Puede incorporar **cualquier tipo de dosificación** en función del producto a ensacar, bien sea en peso bruto o peso neto.

ESTACIONES

Almacén de sacos vacíos

Dispone de 2 bandejas donde colocar los sacos vacíos. Incorpora ajustes para sacos de distintas dimensiones. En total, tiene una capacidad de entre 250-300 unidades, dependiendo del espesor y del tipo de saco.

El cambio de bandeja se realiza automáticamente cuando una fotocélula detecta que ya no hay sacos. El accionamiento es neumático y guiado, y el movimiento se realiza suave, silencioso y sin vibraciones. Una señal acústica avisa durante el proceso de cambio de bandeja.

Conjunto extractor

Se compone de un chasis que incorpora unas ventosas fácilmente ajustables sobre un guiado, en función de las medidas de los sacos.

Dicho chasis está accionado neumáticamente y dispone de 2 movimientos para realizar el ciclo completo de extracción.

_Vertical: el sistema sube y baja para tomar el saco vacío y levantarlo de la pila.

_Basculante frontal: el sistema bascula y entrega el saco vacío hasta la altura del chasis, donde se ubica el sistema abre-sacos.

Conjunto abre-sacos

Una vez entregado el saco a la estación de apertura, las ventosas frontales basculan hacia arriba realizando una pre-apertura. Al mismo tiempo actúa una ventosa inferior ubicada en el chasis. Ambas acciones simultáneas permiten una apertura suficiente para que entren los brazos abre-sacos, los cuales toman el saco vacío mediante presión lateral en ambos lados internos del saco.

Brazos colocadores

Una vez los brazos colocadores tienen el saco tomado por sus laterales, basculan 90 grados hacia arriba para entregarlo abierto a la boca de llenado.

Boca de llenado

La boca de llenado es neumática y de apertura interna. Una vez el saco colocado en la boca, unos ajustes laterales proporcionan la estanqueidad de la boca durante la descarga del producto.

Estirador / Planchador de sacos

En cuanto ha terminado la descarga del producto y el saco se descuelga de la boca, simultáneamente se accionan unos dedos neumáticos que se introducen en ambos laterales del saco y estiran su parte superior. A continuación, un marco metálico plancha la boca del saco y lo entrega a un guiado, hasta las correas de la cosedora.

Cinta de evacuación rápida

La evacuación del saco lleno se realiza mediante una cinta transportadora motorizada con variador de velocidad. Dicha cinta trabaja a alta velocidad para ganar tiempo en la colocación del siguiente saco en la boca.

Cinta de cierre

Tras la cinta de evacuación rápida se ubica otra cinta motorizada a una velocidad más lenta, equipada también con variador para sincronización con el sistema de cierre (cosedora o selladora).



Sistema de elevación

Ambas cintas transportadoras se soportan en un bastidor único que incorpora un mecanismo de regulación en altura mediante manivela. De este modo, solamente existe un único punto de regulación.

Tumbador de sacos a 90°

Al final de la cinta de cierre se ubica un tumbador de sacos neumático de tipo plano inclinado. La acción de empuje se realiza paralelamente al nivel del transportador (fondo del saco) por lo que no es necesario ningún tipo de ajuste a los cambios de medidas de saco. El tumbador entrega el saco a 90° con el fondo hacia delante, de este modo puede pasar a través de un acondicionador o planchador para repartir el producto en su interior.

APLICACIONES

Sacos de boca abierta_
papel
polietileno
polipropileno laminado

