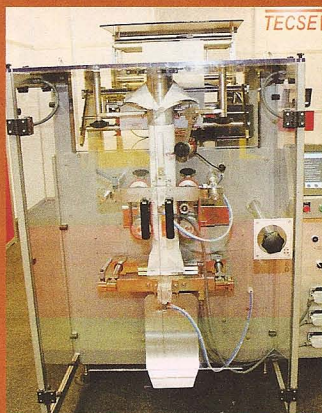




## Tecse

Participante habitual en Hispack desde 1983, la compañía Tecse, acudió en esta edición con el objetivo principal de "seguir mostrando y ampliando los campos de aplicaciones de nuestros equipos, así como presentar la nueva automatización de nuestro modelo estrella de envasadora EVX.260".

Esta nueva versión de la ya consolidada envasadora modelo EVX.260, con acondicionamiento por servomotores y automatización por control numérico, permite una mayor precisión en el control de los motores. Además, hace posible que se alcancen mayores velocidades de envasado, sin inercias en el largo de las bolsas y con paradas exactas.



## T.Pack

T.Pack mostró un buen número de novedades en la última edición de Hispack, entre las que destacó la selectora de color de patatas fritas K-450, que permite eliminar de la producción las patatas que presentan un color más oscuro, facilitando la obtención de un producto sin defectos de color.

Otras innovaciones en su stand fueron: la envasadora en continuo TP-3040, con dispositivo de *streeping* (ajuste de producto a la bolsa), ideal para productos irregulares; la envasadora en continuo de alta velocidad TP-3050, con una capacidad de hasta 300 bolsas/minuto; la línea de envasado de botes en continuo, llenado y termosellado TP-010 y la pesadora multicabezal de alta producción *Multipond* MP28-400, de alta producción, de hasta 450 descargas/minuto.



## Hispack 2009



## TMI

La empresa Técnicas Mecánicas Ilerdenses aprovechó la ocasión de su presencia en Hispack para presentar la nueva línea de equipos de ensacado, que complementan su gama actual de paletizadores y enfardadoras. De este modo, TMI puede ofrecer toda la solución a la línea de envasado industrial, incluyendo ensacado, paletizado y sobreembalaje bajo fabricación propia.

La empresa mostró la ensacadora vertical *Ilerbag VNT*, con vascula dosificadora de peso neto mediante cinta transportadora;

control de temperatura tipo *Ropex*; sistema de mordazas motorizado accionado por servomotor, y dispositivo precierre accionado mediante grupo hidroneumático.

Como balance de su participación en Hispack, la empresa afirmó que "se han realizado un gran número de contactos, lo cual se ha traducido en una cantidad importante de proyectos de líneas de ensacado y paletización a realizarse a corto plazo". Asimismo, el salón también sirvió para reunir a distintos representantes internacionales como los de Polonia, República Checa y Eslovaquia, Francia y Bélgica, así como los delegados nacionales de las zonas Norte, Sur, Centro y Levante.

