

Entrevista: Joan Caba Muntada, Director General de TMI

“Nuestro objetivo es ser el referente como proveedor de toda la línea de envasado en sacos”

Técnicas Mecánicas Herdenses, S.L. (TMI) cuenta con una trayectoria de 9 años en el mercado nacional e internacional como proveedor ‘llaves en mano’ de proyectos de ingeniería dedicada al diseño, fabricación y montaje de equipos de dosificación, envasado y paletización de sacos, cubriendo toda la gama de maquinaria. La empresa cuenta con una segunda línea de negocio centrada en la automatización de manipulación industrial.

¿Cómo fueron los orígenes de TMI?

• TMI fue constituida en marzo de 2000 con el objetivo de dar servicio a una gran demanda existente en el mercado relacionada con la paletización de sacos. La solución, basada en un producto de gran calidad, ha tenido una aceptación muy alta por parte de nuestros clientes. Hoy cubrimos toda la gama de paletizadores con producto propio.

¿Qué valoración haría de su trayectoria?

• El primer paso que dimos fue distribuir nuestros equipos de paletizado a nivel nacional. La respuesta recibida por parte del mercado hasta ahora ha sido excelente, con un crecimiento sostenido del 20% anual, incluso en una época de crisis como la actual. El segundo paso está orientado hacia una etapa de expansión tanto de producto como

comercial, mediante la creación de una red de ventas internacional y a través de una presencia permanente en las principales ferias del sector, como Interpack en Alemania, Emballage en Francia o Taropack en Polonia.

¿Dónde quieren llegar con esta expansión a nivel de producto?

• Nuestro departamento de I+D está desarrollando la gama de equipos de ensacado, con dos tecnologías diferentes: la dosificación mediante pesaje de productos a granel y la automatización del ensacado. Nuestra planificación para el presente 2009 es desarrollar la gama de máquinas FFS, tubular y vertical – que presentamos en el salón HISPAC – el colocador de sacos de boca abierta, las ensacadoras semiautomáticas y la totalidad de sistemas de dosificación y en 2010 entraremos en el segmento de los sacos de válvula. De forma paralela, mantendremos nuestra segunda actividad dirigida a la automatización industrial, con paletizadores de cajas, manipuladores de carga, etc. Creemos que hay un hueco por cubrir como fabricante de

toda la línea de envasado de sacos, solución hoy cubierta por integradores. El ser propietario de toda la tecnología se traduce en un extraordinario valor añadido para el cliente y nos abrirá aún más el camino iniciado hacia la exportación.

¿Para qué tipo de clientes trabajan?

• Durante los últimos años, el gran motor de crecimiento ha sido la construcción, pero hemos sabido prever a tiempo el descenso de su actividad, diversificando nuestras líneas de negocio hacia otros sectores, como por ejemplo la alimentación o la electrónica de consumo.

¿Cuáles son sus proyectos más inmediatos?

• TMI está en fase de expansión tanto de capacidad y productos como de presencia comercial. Tenemos previsto para antes de que finalice el presente ejercicio un traslado hacia unas nuevas instalaciones, situadas muy cerca de las actuales, que multiplicarán por cuatro la capacidad productiva con la que contamos en estos momentos. Este esfuerzo de mejora se complementará con innovaciones a nivel organizativo sobre la gestión del conocimiento y manteniendo la intensidad de la inversión a nivel comercial. Trabajaremos en la apertura de mercados



en zonas como el Magreb y América Latina, que completarán nuestra red actual de distribución en la UE - Bélgica, Polonia, República Checa, Bulgaria, Francia, entre otros.

MÁS INFORMACIÓN
www.tnipal.com

Entrevista: Natalia Fernández, Directora Comercial de TXT e-solutions

“El modo más adecuado de mejorar la competitividad es optimizar la cadena de suministro”

TXT e-solutions es un empresa especializada en ofrecer al mercado soluciones de software en el campo de la Supply Chain Management. Para conocer con mayor detalle en qué consiste su labor, hablamos con Natalia Fernández, Directora Comercial de la compañía en España.

¿Cuáles son los orígenes de TXT e-solutions?

• La empresa inició su andadura en 1989 en Italia, desde donde ha ido creciendo hasta disponer de oficinas en diversos países europeos y también en Nueva York. En sus comienzos, la empresa se centraba en el desarrollo de herramientas para la planificación de la producción, pero pronto vio que el secreto para optimizar todo el funcionamiento de cualquier compañía pasaba por la gestión de la cadena de suministro. Así nació TXTPERFORM, nuestra solución estrella y el año pasado se lanzó el TXTPERFORM2008 en línea con las actuales necesidades de las empresas, de aunar las más avanzadas funcionalidades de planificación un elevado nivel de visibilidad a lo largo de toda la cadena de suministro y los relativos procesos de negocio.

¿Qué ventajas aporta TXTPERFORM2008?

• En particular, TXTPERFORM2008 ofrece una combinación única de Supply Chain y Performance Management. Se trata de una herramienta que permite planificar, analizar y ges-

tionar toda la cadena de suministro (SCM), lo que se traduce en una mejor detección del origen de los posibles problemas desde una perspectiva global. Dicho de otro modo, la aplicación no sólo afecta al SCM, sino también a la gestión del negocio en sí, lo que supone obtener una notable mejora de la competitividad y de los beneficios de la empresa. Hablo, por ejemplo, de reducción de stocks, de la mejora de la logística a través de una sincronización de las actividades que permite acelerar los procesos y tener un efecto positivo en los índices financieros como el ciclo de Cash-to-Cash.

TXT GROUP: UNA EMPRESA GLOBAL

TXT Group tiene una fuerte presencia en todo el mundo gracias a sus 15 filiales, que se ocupan de poner a disposición de sus clientes sus 20 años de experiencia en el campo de la Supply Chain Management. Con 600 empleados, más de 650 clientes y una facturación de 57'6 millones de euros en 2008, la compañía cotiza desde el año 2000 en la Bolsa de Milán

TXTe-solutions

¿Qué lo diferencia de otras aplicaciones?

• La compañía ha tenido muy claro desde el principio que TXTPERFORM2008 debía ser una herramienta que facilitara y mejorara muchos aspectos en la operativa de sus clientes. Por eso hemos diseñado una aplicación estándar y, al mismo tiempo, capaz de adaptarse a las peculiaridades de cada sector y de cada cliente. Además, debía ser fácil de usar, de modo que optamos por una interfaz basada en Excel que permite al usuario hacerse con la aplicación de un modo rápido, intuitivo y sin complicaciones. Pero, por encima de todo, TXTPERFORM2008 es una herramienta que aborda la gestión de la cadena de suministro de principio a fin y modeliza los procesos de negocio colaborativos y transversales en la empresa como pueden ser el Sales & Operations Planning o el Product Lifecycle Management, incorporando el concepto de Performance Management, todo ello en una misma herramienta integrada, como le comentaba antes.

Si hablamos de futuro...

• En los últimos años, la compañía ha experimentado un fuerte crecimiento que pretendemos consolidar, tanto en Europa como en los Estados Unidos. Para ello, la intención es continuar ofreciendo de forma directa nuestras soluciones de software, pero también desarrollar canales indirectos de distribución a través de acuerdos estratégicos con partners como Microsoft. Creemos firmemente que el modo más adecuado de mejorar la competitividad es optimizar la cadena de suministro, y ahí TXT Group es un aliado fundamental para cualquier empresa.



TXTPERFORM2008 ofrece una combinación única de inteligencia y tecnología. Esta asociación permite tomar decisiones precisas y basadas en hechos que tienen un impacto positivo en toda la organización

TXTPERFORM
2008

MÁS INFORMACIÓN
Tel. 93 363 40 40
www.txtgroup.com