

Tecnotrans Bonfiglioli, ha aprovechado la celebración de Hispack para mostrar toda su gama de productos que abarcan desde reductores de velocidad, convertidores de frecuencia o servosistemas. Como primicia, ha destacado sus últimas novedades referentes a Motion Control, principalmente lo que se refiere a las nuevas funciones Servo de los Convertidores de Frecuencia Serie ACTIVE CUBE de Bonfiglioli Vectron. Estas nuevas funciones de control y posicionado permiten un importante ahorro de costes, ya que hasta ahora sólo se podían realizar con un Servodriver, lo que suponía un coste mucho más elevado.

La nueva serie está orientada a servoaccionamientos y automatización ofreciendo cobertura en aplicaciones con control de posición o control de ejes, buses de campo (CANopen, Profibus DPV1...). Asimismo, permite diferentes perfiles de movimiento y modos de búsqueda de origen. Otra de las principales características de la nueva serie es que dispone de posicionados secuenciales con varios índices programables para ofrecer una automatización de la aplicación a medida. Sigue los perfiles estándar de CANopen DS-402 y DS-301, con mapeo de PDO's configurables, y dispone del canal V1 de Profibus DP con PZD's configurables. Del mismo modo, ofrece alimentación auxiliar del control a 24V.

El convertidor ACTIVE Cube se puede integrar como un elemento de seguridad con parada segura deshabilitando el motor con dos entradas redundantes. De este modo se permite cubrir los niveles de riesgo conforme a la EN954-1 / categoría 3, IEC61508 / SIL2 y EN ISO13849-1 / PL d. ■



www.tecnotrans.com



TMI ha presentado su nueva gama de productos, incorporando la última tecnología para dar respuesta a todas las necesidades de ensacado y paletizado y enfardado industrial. En su stand se han podido ver en funcionamiento los siguientes equipos:

Ensamadora vertical (VFFS) a partir de lámina de PE, modelo ILERBAG V, una solución idónea para las industrias que buscan la mayor fiabilidad, versatilidad, nivel de automatización y autonomía en sus procesos de envasado, así como un ahorro importante en los costes de consumible.

Paletizador de tipo pórtico de ejes cartesianos ROBOSAC P, un equipo polivalente de paletización, ideal para ubicaciones en espacios reducidos debido a sus medidas compactas. Rápida recuperación de la inversión. Pensado para atender aplicaciones de paletización a baja o mediana producción.

Paletizador de empuje por capas y plataforma móvil (nivel alto: BRICKPAL, diseñado para producciones medianas, de hasta 800 sacos/h, aporta una alta calidad y estabilidad al palet acabado ya que cada saco es acondicionado unitariamente, y cada capa de sacos por sus 4 caras laterales y superior.

Enfardadora automática de plato giratorio KEOPS, una máquina que proporciona un gran ahorro de film desde el primer día, gracias al control de tensión y control de pre-estiro continuo de hasta el 300%, según calidades. Ausencia de colas



provocadas por la caída del excedente de film al inicio del ciclo de enfardado.

Dispensador automático telescópico de cobertura superior de palets ISIS. Aporta la máxima protección en las cargas paletizadas. Diseño robusto, idóneo para el trabajo continuado en ambientes industriales, y en condiciones extremas.

En esta feria, TMI se ha consolidado como empresa que diseña, fabrica y suministra instalaciones de ensacado, paletización y enfardado llaves en mano ya que suma, a su ya conocida gama de paletizadores, la fabricación de maquinaria de ensacado y enfardado para ofrecer a toda aquella industria que requiera optimizar y rentabilizar su producción, la mejor solución para sus finales de línea.

TMI también ha estado presente con una pinza de manipulación de sacos en el stand de Fanuc Robotics. ■



www.tnipal.com