

Robots de TMI en Chocovic



TMI ha instalado sus robots de manipulación industrial en la empresa chocolatera Chocovic, que completan un sistema automatizado.

La instalación consta de un robot de manipulación bag-in-box al que llegan las bolsas de 5 kg de la envasadora y las cajas de una formadora automática. El robot toma dos bolsas y las introduce en la caja vacía con la ayuda de un molde encauzador, que sube y baja de modo neumático. Luego, la caja es transferida a una precintadora automática mediante una cinta transportadora.

También comprende una célula automática de multi-paletización mediante robot industrial modelo P4 de TMI. Recibe las cajas de cartón en un punto y los sacos de 25 kg en otro. El robot paletiza simultáneamente ambos formatos en dos palés distintos.

Más información:

TMI

Tel. 973 257 098

www.tnipal.com

Etiquetado de botellas húmedas

Ruber atiende a las demandas de sus clientes, que no podían etiquetar correctamente las botellas húmedas, procedentes de lavadoras y secadoras ineficaces o por el problema de condensación de la humedad en las botellas con las soluciones Sonic Air Systems.

Gracias a ellas, Ruber solucionó los problemas planteados teniendo en cuenta la velocidad de la línea y la dificultad de las botellas.

Las soluciones Sonic Air Systems son eficaces, económicas y sencillas. Con ellas, Ruber propone instalaciones modulares adaptables a cualquier línea de producción para hacer frente a las necesidades específicas de cada cliente.

Más información:

Ruber

Tel. 938 446 144

www.ruberpackaging.com

