

Chocovic, fundada en 1872, produce 30.000 toneladas anuales de cobertura, sucedáneo y rellenos de cacao para HORECA y la industria alimentaria. En la planta de Chocovic se fabrican, entre otros, gotas de chocolate para repostería (tartas, bombones, cookies, líneas de bañado, etc.). Las gotas procedentes de la línea de moldeo se envasan en sacos *pinch* de 25 kg o en bolsas *flow-pack* de 5 kg. Las bolsas de 5kg se agrupan en cajas master en paquetes de dos unidades. Tanto las cajas de cartón como los sacos de papel de 25 kg

deben ser paletizados y enfardados. Tanta manipulación en el mismo proceso de packaging implicaba hasta ahora mucha mano de obra y un ritmo de trabajo adaptado a la manipulación manual por los operarios.

El sistema implantado por TMI consiste en:

➔ **Robot de manipulación bag-in-box**, al cual llegan las bolsas de 5 kg de la envasadora y las cajas de una formadora automática. Coge dos bolsas y las introduce en la caja vacía con la ayuda de un molde encauzador, que sube y baja de modo neumático. Posteriormente, dicha caja es

transferida a una precintadora automática mediante una cinta transportadora.

➔ **Célula automática de multipaletización mediante robot industrial TMI P4**. Recibe las cajas de cartón en un punto y los sacos de 25 kg en otro. El robot paletiza simultáneamente ambos formatos en dos palets distintos. Incorpora una pinza de manipulación diseñada para el manejo de cajas, sacos y palets sin precisar de ningún tipo de ajuste.

Una vez cada palet está confeccionado, es transferido a la enfardadora automática mediante caminos de rodillos para su posterior sobre-embalaje.

La automatización industrial de la línea de packaging garantiza la optimización de la producción, ya que asegura un rendimiento alto y constante en los procesos durante todo el turno y evita las fatigas de los operarios en los trabajos de manipulación de cargas.

El diseño y la concepción de la solución aportada por TMI se ha desarrollado con las premisas de ocupar el mínimo espacio físico -instalación compacta-, con ausencia de ningún tipo de ajustes mecánicos -pinza de manipulación polivalente para cualquier formato-, y de evitar los tiempos de espera -optimización de los ciclos de trabajo-.

Más información: 973 257 098

