

EQUIPOS DE PESADO Y ENSACADO DE PAYPER

Payper, compañía especializada en el diseño y fabricación de equipos de pesaje industrial, ensacado y llenado de big-bags, ha estado presente en Interpack 2008. Presentó varias novedades:

- Nueva generación de equipos de control de pesaje MCB+ para ensacadoras.
 - Estación de ensacado FFS ASSAC M10, con capacidad de hasta 2.000 sacos/hora y construida en acero inoxidable para ambientes de alta corrosión.
 - Pesadora de peso neto de alta velocidad PN90CGS, que supone la última generación de básculas en peso neto para gránulos, con dosificación por servomotor y capacidad de 2.200 pesadas/hora.
 - Sistema de cierre de sacos de válvula por ultrasonidos STV.
- Payper cuenta ahora con la nueva certificación Europea MID para las básculas pesadoras.

NOVEDADES EN PROCESADO Y ENVASADO DE ROMACO

Romaco, uno de los proveedores líderes del mundo de máquinas y plantas para envasado e ingeniería de procesos para las industrias alimentaria, farmacéutica y cosmética, presentó sus últimas novedades durante Interpack 2008.

Entre ellas se encuentran la encartonadora de movimiento intermitente Promatic P91 S, con una salida de 140 cartones por minuto; la llenadora aséptica para líquidos parenterales Macofar VF-18; o la emblistadora Noack N 930. Otros equipos presentados son la unidad de procesado al vacío Dinex 700 de FrymaKoruma, para la fabricación de semi-sólidos, emulsiones primarias y suspensiones para las industrias farmacéutica y cosmética. Otras unidades de procesado al vacío de FrymaKoruma son MaxxD y InMixx, una unidad de mezclado y dispersado. Ambas son adecuadas para la producción de emulsiones y suspensiones de una amplia gama de viscosidad. El diseño modular de la unidad Dinex le permite adaptarse a los requeri-



mientos de producción individuales. Se trata de una máquina ideal para procesar sustancias con propiedades químicas muy distintas respecto a viscosidad, proporción de extensión o temperatura.

Los componentes de producto se absorben directamente en la zona de mezclado del homogeneizador y se homogeneizan inmediatamente. Durante la fase de limpiado, el homogeneizador actúa como un CIP (Cleaning in Place).

SISTEMA DE PALETIZACIÓN DE SACOS MEDIANTE PINZA MOTORIZADA DE TMI

TMI, empresa que diseña, fabrica y suministra instalaciones de paletizado llaves en mano, ha estado presente en la última edición del salón Interpack, celebrado entre los días 24 al 30 de abril en Dusseldorf (Alemania).

Allí se han mostrado varios de los equipos que integran la gama de fabricación de TMI, en concreto, un sistema de paletización de sacos mediante pinza motorizada modelo Robosac 800. Se trata de un paletizador por capas de nivel alto con plataforma de elevación motorizada para formación del palet. Entre sus ventajas destacan que es un equipo compacto, ya que gracias al elevador vertical de sacos se puede ubicar en espacios reducidos. Además, el depositado vertical de los sacos mediante pinza robotizada, permite el solapamiento de los sacos.

Asimismo, cuenta con sistemas de posicionamiento basados en control de robótica (CNC) para lograr los



mayores niveles de precisión y suavidad de funcionamiento.

La elevación eléctrica de la plataforma contrapesada, los topes motorizados con doble guiado, las compuertas deslizantes y el planchado en la formación de capas consiguen una pila regular y estable. Por último, ofrece la posibilidad de configuración ATEX.

También se ha podido ver un sistema de giro de sacos de tipo FLAP controlado por servomotor, que incorpora un mecanismo de ajustes automáticos patentado.

FILM RETRÁCTIL DE CINCO CAPAS DE SORETRAC

Soretac, especialista en embalaje bajo retráctil y en filmes de presentación, estuvo presente en Interpack 2008, donde mostró su film retráctil de cinco capas especial para máquinas rápidas, que cuenta con retracción rápida, alta velocidad en máquina y alto rendimiento. Está disponible en 11, 12,5 y 19 micras.

También expuso su embalaje con permeabilidad controlada Sap Fresh y el film adecuado para microondas Sap Cook.

