

calidad de acabado y, sobre todo, porque evita cualquier proceso de etiquetado por parte del fabricante alimentario, ya que el producto le llega totalmente personalizado de su proveedor.

Como novedad, están trabajando con materiales de PP que, hasta el momento, daban un resultado mate en la etiqueta, debido tanto al material de la misma como al sistema de colocación -en el molde- en condiciones de elevadas temperaturas, "y ahora hemos pasado a utilizar etiquetas brillantes, lo que mejora notablemente el resultado final de la misma, dando una imagen mucho más viva y atractiva de la etiqueta *IML*", según informó la empresa.

Representaciones IMCO es proveedor de maquinaria, servicios de consultoría, asistencia técnica y posventa para la industria de la alimentación. Ofrece soluciones integrales para el proceso y envasado de diferentes tipologías de productos, entre las que se incluyen: panadería y bollería industrial, confitería, galletas, chocolates, café, salsas, ensaladas de IV gama, arroces y legumbres, etc.

Entre las soluciones completas, se incluye todo lo referente al asesoramiento, puesta en marcha y mantenimiento de equipos para manipulación de producto, en función de las necesidades de sus clientes. Aplican soluciones más convencionales: transportadores mediante cintas, pulmones de góndolas, o bien sistemas más sofisticados como son las aplicaciones de robótica desarrolladas por **Bosch**. El pasado año suministraron más de 40 robots tipo *Delta*.

En el campo del envasado primario tienen máquinas para envasar múltiples tipos de producto en diversos formatos, a través de una amplia gama de envasadoras verticales, tipo *flow pack* y sistemas de termoformado aséptico de **Bosch** y de **Ampack Ammann**. Cabe destacar el lanzamiento de la nueva envasadora vertical **Bosch SVI 4020**, capaz de envasar múltiples productos (incluyendo no alimentarios) en múltiples formatos de forma sencilla y rápida.

En cuanto a envasado secundario, esta empresa destaca una amplia variedad de soluciones, que ofrecen a través de la empresa **Paal**, que ha desarrollado en los últimos meses equipos específicos para dar solución al envasado *box-pallet*, muy demandado por algunas empresas de distribución moderna y autoservicio.

El proceso del final de línea tras el envasado del producto es la paletización del mismo y su posterior envío al cliente.

IMCO da soluciones de su representada **Lorenz Pan**, que desarrolla sistemas antropomórficos y equipos de paletización, que también son capaces de trabajar a baja temperatura (inferior a -25°C). También, ha desarrollado un equipo estándar, el *Europal 49*, válido para múltiples aplicaciones de paletizado por capas.

Sealpac, representada en España por **EMO**, lanzó recientemente al mercado la nueva termoselladora automática de bandejas modelo *A6*, que destaca por la elección de las dimensiones del molde de soldadura, el cual permite sellar numerosas bandejas estándares para productos medianos de formatos de libre servicio o formatos destinados al canal Horeca.

Su versatilidad al permitir realizar todas las presentaciones de envasado posible, el sencillo manejo y el fácil cambio de formato sin necesidad de herramientas la hacen única en este segmento de mercado. Es por ello que la *A6* es el modelo para iniciar una

fabricación industrial con un óptimo equilibrio entre flexibilidad y productividad con el menor coste posible.

Soco System es una empresa que ofrece sistemas de precintado, transporte (tanto de cajas como de palés) y paletizado (tanto convencional como pórtico).

Entre las novedades que presentan, están los nuevos sistemas de paletizado, que crean los mosaicos de cajas tan sólo introduciendo las medidas de las mismas, sin ninguna otra intervención por parte del operario.

Y, por supuesto, el *Robot-In-A-Box*, un sistema de paletizado automático, que consiste en una unidad compacta con un robot de pórtico estándar, con cabezal de succión universal, transportador de altura ajustable, banda transportadora, plegable y ordenador con pantalla táctil. El robot incorpora protecciones de seguridad de policarbonato, y, como opción, se le puede dotar de una movilidad extrema añadiéndole ruedas al chasis inferior. □



www.tmipal.com

líneas completas_

ensacado + paletizado

+ enfardado

diseño y fabricación propia







EXPOSOLIDOS 2009

stand

309

Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L.
P.I. El Camí dels Frares c/J, parc. 38 25190 Lleida ESPAÑA Tel/ +34 973 257 098 info@tmipal.com