

## Robot despaletizador y vaciador de sacos de papel

TMI ha puesto en funcionamiento para Propamsa una unidad totalmente automática de despaletizado, rotura y vaciado de sacos de válvula de papel, utilizando la tecnología del pórtico de paletización Robosac P4.

La estación de despaletizado y vaciado de sacos es totalmente automática, limitándose la tarea del operario a depositar los palets cargados dentro del pórtico mediante una carretilla o transpaleta. La producción de la línea es de unos 400 sacos/hora.

El fabricante ha modificado distintos módulos de este robot para adaptarlos a esta aplicación singular. En primer lugar, la pinza (que realiza las tareas de sujeción, traslación y apertura de saco) incorpora una ventosa que toma los sacos del palet y los deposita en un recipiente conectado a la aspiración de producto; además, dispone de una articulación adaptable para contrarrestar las posibles diferencias de altura o posición de los palets cargados. También se le han colocado en su lateral un sistema de ganchos estratégicamente situados.

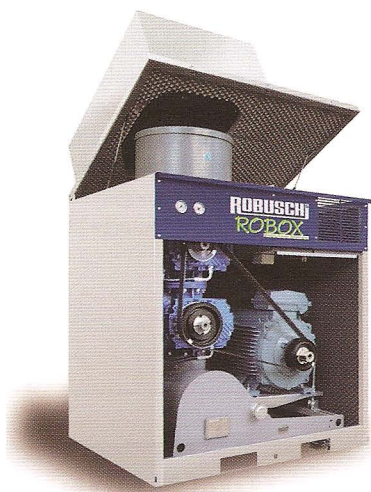
En cuanto al recipiente de aspiración de producto, se ha colocado un sistema de cuchillas que abren el saco totalmente por su parte inferior, de manera que el saco vacío continúa prendido de la ventosa por su parte superior. La pinza realiza un



movimiento repetitivo de rotación para asegurarse de que el saco ha sido vaciado completamente. Una vez el saco vacío, la ventosa lo entrega a una cinta que se lo lleva hasta una máquina prensa-sacos.

MARQUE 526 >>

## GRUPO SOPLANTE PARA TRANSPORTE NEUMÁTICO EN FASE DENSA



El fabricante Robuschi, representado por BLOWAIR, presenta el nuevo Robox Energy, formado por dos soplantes en el mismo grupo y destinado a soluciones con prestaciones elevadas en el transporte neumático en fase densa.

Este grupo también encuentra aplicación en depuración de aguas, al ofrecer soluciones con costes reducidos a las necesidades de mayor presión en las plantas con depósitos de más de 8 m. Además, admite temperaturas de aspiración superiores a 40°C.

Robox Energy está disponible en dos modelos, con un caudal de 180 a 5.000 m<sup>3</sup>/h y una presión diferencial de 800 a 1.000 mbar (Robox Energy 1000) y de 800 a 1.300 mbar (Robox Energy 1300).

Como ventajas, destacamos un menor consumo energético y una mayor vida