

Última tecnología en ensacado, paletizado y enfardado

En el marco de Hispack, la feria de envase y embalaje de Barcelona, la empresa **TMI** presentó su nueva gama de productos incorporando la última tecnología para dar respuesta a todas las necesidades de ensacado, paletizado y enfardado industrial.



Se pudieron ver en funcionamiento los nuevos equipos:

■ **ILERBAG V - Ensacadora vertical (VFFS) a partir de lámina de PE:** solución para las industrias que buscan la mayor fiabilidad, versatilidad,

nivel de automatización y autonomía en sus procesos de envasado, así como un ahorro importante en los costes de consumible.

■ **ROBOSAC P4 - Paletizador de tipo pórtico de ejes cartesianos:** equipo polivalente de paletización, ideal para ubicaciones en espacios reducidos debido a sus medidas compactas. Rápida recuperación de la inversión. Pensado para atender aplicaciones de paletización a baja o mediana producción.

■ **BRICKPAL - Paletizador de empuje por capas y plataforma móvil (nivel alto):** diseñado para producciones medianas, de hasta 800 sacos/h, aporta una alta calidad y estabilidad a la paleta acabada ya que cada saco es acondicionado unitariamente, y cada capa de sacos por sus 4 caras laterales y superior.

■ **KEOPS - Enfardadora automática de plato giratorio:** ahorro de film desde el primer día gracias al control de tensión y control de pre-estiro continuo de hasta el 300%, según calidades. Ausencia de colas provocadas por la caída del excedente de film al inicio del ciclo de enfardado.

■ **ISIS - Dispensador automático telescópico de cobertura superior de paletas:** aporta la máxima protección en las cargas paletizadas. Diseño robusto, idóneo para el trabajo continuado en ambientes industriales, y en condiciones extremas.

En esta feria, TMI se consolida como empresa que diseña, fabrica y suministra instalaciones de ensacado, paletizado y enfardado llaves en mano, ya que suma a su ya conocida gama de paletizadores, la fabricación de maquinaria de ensacado y enfardado para ofrecer a toda aquella industria que requiera optimizar y rentabilizar su producción, la mejor solución para sus finales de línea.

Más información:
www.tmipal.com

España recicló el 58% de los residuos de envase, embalaje y paletas de madera

FEDEMCO, apoyado por **ECOEMBES**, ha analizado la situación de los residuos de envases, embalajes y paletas de madera en España en 2008 respecto a los objetivos de reciclaje marcados por la Directiva 2004/12/CE para 2008: un 15% para la madera, y un 55% para el conjunto de materiales.

La tasa de valorización en 2008 ha sido del 68%, resultado de la relación porcentual entre las 527.000 toneladas valorizadas y las 772.000 toneladas que quedan como residuo en España. Un 58% corresponde a reciclaje material (449.000 toneladas), y un 10% a valorización ener-

gética (77.000 toneladas). La tasa de valorización de envase, embalaje y paleta de madera en España ha crecido un punto en 2008, gracias a que la valorización energética del residuo aumenta un 49% con respecto a 2007.

A pesar de que el volumen utilizado de envases, embalajes y paletas nuevas y usadas por las empresas españolas en 2008 ha permanecido estable respecto al año anterior, el volumen total de residuo generado por las empresas en territorio español ha disminuido un 18%.

Esta disminución del residuo que queda en territorio español, se expli-

ca por el aumento de la reutilización de paletas y el aumento de las exportaciones.

El sector recuperador de madera ha gestionado un 17% menos de volumen de envase, embalaje y paleta. Esto se ha debido a la disminución del volumen de residuos, como consecuencia de una reducción del consumo debido a la situación actual de crisis y a la caída de la demanda de productos reciclados, principalmente tablero aglomerado.

Más información:
www.fedemco.com