



Paletizado automático de bolsas y bidones con tecnología de TMI

La firma **S&B Industrial Minerals Spain**, antes OTAVI, con planta en El Ejido (Almería), perteneciente al grupo S&B Industrial Minerals, ha puesto en funcionamiento una nueva instalación de paletizado automático de bolsas.

El paletizador, modelo **Robosac 800**, incorpora una serie de mecanismos particulares para poder manipular con fiabilidad la amplia gama de formatos que llegan hasta el mismo, y que son:

- Unidades de polietileno tubulares de 20 a 60 litros.
- Unidades de polietileno en bolsas de 100 y 200 litros.
- Saco de papel de válvula de 166 litros.

La amplia gama de formatos a manipular comprende sacos estrechos y largos (cultivo hidropónico), bolsas rectangulares, y sacos de papel extremadamente voluminosos dada la baja densidad del producto,

que combina las virtudes de un paletizador de empuje por capas y conformación lateral y superior, con la versatilidad de la pinza robotizada de manipulación de sacos.

Dicha pinza es la parte más singular de la instalación ya que se ha diseñado específicamente para esta aplicación.

El paletizador dispone de doble entrada, una para formatos de polietileno y otra de papel. Cada una de estas entradas está conectada mediante un circuito de cintas con las envasadoras correspondientes.

Previo al paletizado, el suministro incluye también las siguientes estaciones:

- Estación de reparto homogéneo de la perlita en el interior de las bolsas.
- Detección y rechazo de las unidades rotas.
- Detección y rechazo de las unidades incompletas.

en su totalidad. El resultado es una paleta óptima en cuanto a estabilidad y estética final.

Paletizado de bidones de pintura

TMI, Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L., ha suministrado recientemente una instalación automática



de paletizado de bidones de pintura mediante robot antropomórfico de 4 ejes, modelo **Robot P4**, a la compañía Pinturas Rodafuerte, con fábrica y oficinas en La Roda (Albacete).

Se ha optado por la solución tipo robot debido a la simultaneidad de líneas y formatos, paletizando bidones desde 3 litros hasta 22 litros con un mismo manipulador. A su vez, la pinza del robot también abatece la línea con paletas vacías, que se encuentran acumuladas en un almacén.

La célula de paletización recibe los botes procedentes de dos líneas independientes de llenado, confeccionando una paleta distinto para cada una de las líneas. Ambas estaciones de paletización convergen en una enfaradora **Keops** que se encarga de envolverlos para su evacuación hacia la zona de recogida.

La instalación de paletizado y enfarado está diseñada para una producción de alrededor de 1.200 bidones/hora.



por lo que es de destacar la versatilidad de la máquina y sus sistemas de auto-ajuste automático para todo el rango de formatos.

Debido a este motivo se optó por un paletizador modelo Robosac 800

Así se consigue un óptimo acabado de la paleta ya que todas las capas son acondicionadas lateral y superiormente, y el hecho de depositar los sacos mediante pinza permite solapar los sacos, al no ir éstos llenos

Más información:
www.tmiipal.com