

Atlas Copco amplía su flota de alquiler de equipos especializados para aplicaciones de gas y petróleo

Para adentrarse aún más en los sectores de gas y petróleo, Atlas Copco Specialty Rental ha adquirido tres unidades NBB "Nitrogen Bundle Boxes" (Solución Paquete Nitrógeno) al fabricante norteamericano PCI. Con ello se completa la gama de productos de su flota de alquiler, compuesta por compresores de aire de alta presión, unidades de membrana de nitrógeno y boosters destinados a cubrir las necesidades de nitrógeno en aplicaciones de tierra y mar.

Según Horst Wasel, Presidente de la división Atlas Copco Specialty Rental, la inversión realizada en los tres generadores de nitrógeno forma parte de la estrategia de Atlas Copco orientada a continuar su expansión en los sectores de gas y petróleo a través de su flota de alquiler de equipos especializados.

Con el fin de evitar la entrada de oxígeno en oleoductos y gasoductos, tanto terrestres

como marinos, se especifica frecuentemente la utilización de nitrógeno para presurizar y cerrar la "línea". Esto evita que se produzca corrosión y posibles explosiones futuras, impidiendo la deflagración de gases inflamables y mejorando la seguridad de los yacimientos petrolíferos.

Alojada en un contenedor de 20 pies, la instalación integra un sistema de pretratamiento del aire, que incluye filtros coalescentes, filtros de carbono y filtros de partículas, junto con el módulo NBB, y produce hasta 2000 scfm de nitrógeno con una pureza del 95 al 99%.

El módulo de membrana recibe aire presurizado a 24 bar (g) de un compresor Atlas Copco TwinAir® o XRVS 476 con inyección de aceite. Para garantizar que el aire comprimido esté libre de "humedad", se instala de serie un calentador eléctrico que sobrecalienta el flujo de aire para optimizar el proceso. ■



www.atlascopco.com/rental

TMI suministra una nueva instalación automática de paletizado y enfardado



TMI ha suministrado recientemente una instalación automática de paletizado de bidones de pintura mediante robot antropomórfico de 4 ejes, mod. Robot P4, a la compañía Pinturas Rodafuerte, con fábrica y oficinas en la Roda (Albacete).

Se ha optado por la solución tipo robot debido a la simultaneidad de líneas y formatos, paletizando bidones desde 3 litros hasta 22 litros con un mismo manipulador. A su vez, la pinza del robot también abastece la línea con palets vacíos, que se encuentran acumulados en almacén.

La célula de paletización recibe los botes procedentes de dos líneas independientes de llenado, confeccionando un palet distinto para cada una de las líneas. Ambas estaciones de paletización convergen en una enfardadora KEOPS que se encarga de envolverlos para su evacuación hacia la zona de recogida.

La instalación de paletizado y enfardado está diseñada para una producción de alrededor 1200 bidones/hora. ■

www.tnipal.com