

Soluciones TMI para paletizado y enfardado

TMI ha suministrado recientemente una instalación automática de paletizado de sacos de harinas mediante robot antropomórfico de 4 ejes, **Robot P4**, a la compañía fabricante de harinas **Comerç i Industriess Albareda**, con fábrica y oficinas en Manresa (Barcelona).

Se ha optado por la solución tipo robot debido al espacio reducido y a la dificultad para tomar los sacos provenientes de un tobogán desde un nivel superior.

Los sacos de válvula de harina, de 25 y 40 kg, provienen de una ensacadora ubicada en el segundo piso. Una vez llenos, éstos caen a través de un tobogán hacia la cinta transportadora, en el piso inferior.

TMI ha suministrado una cinta basculante neumática que toma los sacos del tobogán y los entrega mediante una curva de rodillos hasta un planchador de sacos y posteriormente a una estación de recogida.

Desde este punto el robot, equipado con pinza polivalente para sacos de válvula y paletas, toma cada saco y lo deposita sobre la paleta, en un camino de rodillos, que posteriormente lo evacua una vez cargado.

La instalación de paletizado está diseñada para una producción de alrededor de 10 toneladas por hora.

Paletización de piensos en sacos de papel

La firma **Cooperativa de Linyola**, ubicada en Linyola (Lleida), se dedica a la producción de piensos compuestos en sacos de papel de 25 y 40 kg.

TMI ha propuesto una línea de paletizado tipo pódico modelo **Robosac P4** con pinza central.

La estación de paletizado es totalmente automática, las paletas se depositan dentro del pódico mediante unos transportadores de rodillos y se retiran del mismo



modo una vez cargados. La producción de la línea es de alrededor de 400 sacos/hora

Paletizado y enfardado en semillas

TMI, en colaboración con **Alima-Pack**, representantes en exclusiva en Polonia, acaba de poner en funcionamiento dos líneas completas de paletizado y enfardado para dos plantas de la firma **HR Smolice** en Polonia, productores de semillas de maíz.

Cada línea está compuesta por los siguientes equipos:

- **Paletizador Robosac 800** (tipo híbrido): Combinación de grapa mari-

zada y acondicionamiento lateral y superior de cada capa. Gracias al sistema robotizado de manipulación de los sacos, éstos son depositados con gran precisión sobre la plataforma de confección de capas, permitiendo el solapado de los mismos. A continuación y previa conformación de los cuatro lados, las capas completas son transferidas a la paleta en formación. Los sacos llegan al paletizador y son elevados verticalmente tras haber sido previamente acondicionados y centrados.

- **Sistema automático de colocación de láminas de cartón** sobre la paleta vacía.

- **Enfardadora de plato giratorio Keops**, con columna y mesa de giro totalmente independientes, pre-estiro hasta el 300% ajustable electrónicamente y sistema de guía rápido de film al cambio de bobinas.

Cada una de estas líneas está trabajando actualmente a una producción de alrededor de 500 sacos/hora, aunque el potencial de los equipos es de hasta 800 sacos/hora según formatos.

