

CRONICA TECNICA

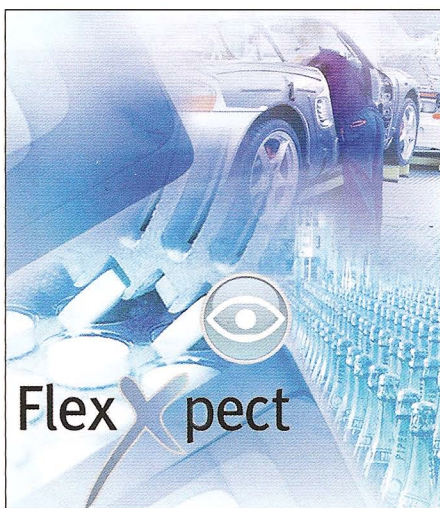
Soluciones de visión para industrias específicas

Con la nueva e innovadora familia de soluciones de visión FlexXpect de Omron, los más potentes y sofisticados sistemas de visión, pueden ser ahora implementados de forma muy rápida y sencilla a costes competitivos.

Basados en la potente y exitosa plataforma Xpectia, que combina procesamiento de color real y alta resolución con un entorno de usuario amigable e intuitivo, los paquetes software FlexXpect satisfacen las necesidades comunes de los usuarios en determinados sectores de la industria, y si es necesario, puede ser fácilmente personalizada según las necesidades particulares del usuario.

Actualmente, la familia FlexXpect ofrece varias soluciones tales como, FlexXpect-Pharma, conforme a la norma FDA 21 CFR Part 11; FlexXpect-Labeling, para inspección de botellas en 360 grados, y FlexXpect-Glue Bead, para la inspección automática de sellados. Se están desarrollando nuevas soluciones FlexXpect que estarán disponibles en un futuro próximo.

FlexXpect-Pharma es la elección ideal para compañías del sector farmacéutico que requieren una solución de inspección automática a un coste efectivo. Para facilitar la validación según la norma FDA 21 CFR Part 11, incorpora servicios para la administración de usuarios, mantenimiento de auditorías, generación y exportación de datos de configuración y seguimiento del histórico de revisión de programas. Ejemplos alguna de sus funciones son: inspección de fecha y lote, verificación del código farmacéutico y de barras, inspección del etiquetado y embalaje, detección de defectos, etc.



Diseñado para la inspección personalizada de etiquetas y embalajes, *FlexXpect-Labeling* ofrece funcionalidad OCR/OCV para la mayoría de tipos de caracteres impresos. Entre sus funciones destacan la transformación polar para caracteres impresos en trayectorias curvas, la lectura de códigos de barra y códigos 2D (data matriz), y la inspección de etiquetas de botellas en 360 grados, trabajando con imágenes procedentes de hasta cuatro cámaras.

Para aplicaciones de la industria del automóvil, *FlexXpect-Glue Bead* inspecciona de forma automática el sellado completo de piezas en una única operación. La funcionalidad de procesamiento de color real de Xpectia permite identificar y comprobar cualquier tipo de junta. *FlexXpect-Glue Bead* ofrece cálculo automático de la trayectoria seguida, la anchura del cordón de sellado, así como la presencia de posibles roturas o deficiencias. ■

Ensambladora vertical de alta fiabilidad

La línea de ensacado Ilerbag V está pensada para las industrias que buscan un alto nivel de automatización y autonomía así como un ahorro importante en los costes de envase e inversión inicial en sus procesos de envasado.

La ensambladora FFS vertical a partir de film de PE es un modelo cuyas aplicaciones habituales son para los productos del sector agro-alimentario, la construcción y minería, el químico y los fertilizantes orgánicos.

El modelo que presenta TMI Ilerbag V es una máquina compacta, de altura reducida y con un sistema de cambio de bobina ergonómico y rápido mediante precinto. Un detector de fin de bobina advierte al operario antes de que se acabe la bobina y así no perder la trayectoria del film entre los rodillos.

La formación del saco es realizada por un tubo conformador que, en caso de trabajar con productos en polvo, está compuesto de doble pared para posibilitar la circulación de aire. Una



www.omron.es

fotocélula para centrado de impresión detecta la marca (logo empresa) impresa y indica la posición de corte y soldadura para que esta quede centrada en el saco.

Otros de sus equipamientos son: El control de temperatura ROPEX, que garantiza la mayor precisión, rapidez y fiabilidad en las soldaduras. Una mordaza sujeta-sacos, accionada mediante servomotor, preparada para recibir la descarga del producto y sujetar el saco lleno. Un dispositivo pre-cierre, accionado mediante

equipo neumático, que incorpora detección de producto en la zona de soldadura. Una pantalla táctil de uso fácil e intuitivo que aporta la información necesaria al usuario, tanto de maniobra como de control. El mismo interface de control de la ensacadora no permite la gestión del pesaje.

Por último, la ensacadora dispone de varios elementos opcionales el módulo de formación de fuelles laterales o el troquelado de asas. ■

www.tmpal.com

Cables de accionamiento preconfeccionados



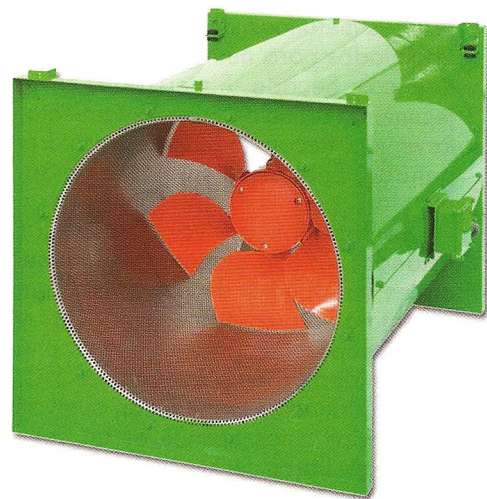
El experto en cadenas portables, igus GmbH con sede en Colonia, ha ampliado su gama de cables de accionamiento preconfeccionados. Según la empresa, la gama comprende ahora un total de 1.335 cables estándar "Ready-Cable" distintos disponibles en almacén y suministrables en un plazo de 24 horas o incluso el mismo día. Gracias a la internacionalización de las bases de producción (28 sucursales de igus, 41 socios certificados y diez centros de producción para la confección) pueden realizarse plazos de entrega muy cortos incluso a nivel mundial.

Los sistemas disponibles desde hace tiempo para Fanuc, Lenze, Rexroth, SEW, Siemens y otras marcas, se han complementado ahora con los correspondientes a B&R, Baumü-

ller, Beckhoff, Berger Lahr, Danaher Motion, ELAU, Fagor, Heidenhain, NUM y Stöber. Los servocables y los cables emisores, así como los cables de potencia, de señales y de motor (PVC, PUR, TPE) con radios de flexión mínimos a partir de 7,5xd en la cadena portables pueden suministrarse en cualquier longitud, en cualquier cantidad solicitada y sin cobrarse recargos por pedidos mínimos ni costes extra de corte. Todos los cables preconfeccionados pueden suministrarse con el número de accionamiento del fabricante. Con el control digital y de alta tensión asistido por ordenador que se realiza en el propio centro técnico de la empresa se garantiza la calidad comprobada. ■

www.igus.es

Ventiladores tubulares con aislamiento acústico y motor de alta eficiencia



Sodeca, fabricante de ventiladores industriales SILENFAN, una nueva de ventiladores tubulares fabricada con envolvente acústica, hélice de bajo nivel sonoro, y motores de alta eficiencia "eff 1", para obtener una reducción de la contaminación acústica muy importante y gran ahorro energético.

El ventilador está compuesto por una envolvente tubular aislada acústicamente con material fonoabsorbente de alta calidad, con un marco para acoplamiento a conductos rectangulares, su hélice, de ángulo variable con perfil de bajo nivel sonoro, está fabricada en fundición de aluminio, la caja de conexiones está situada en el exterior, lo que facilita una mayor accesibilidad a la misma.

Su acabado es anticorrosivo en resina de poliéster polimerizada a 190°C, previo desengrase alcalino y pretratamiento libre de fosfatos, color RAL-6018.

Además, cuentan con la posibilidad de bobinados especiales para diferentes tensiones, así como la de incorporar motor de 400° C/2h, para trabajar inmerso en zona de riesgo de incendios. ■

www.sodeca.com