



## Caja que reduce hasta un 50% los costes de almacenaje

**Ideas e Iniciativas S.L.** y el empresario valenciano **Juan Blay Bertó (EMBLAY)**, en colaboración con el **Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (ITENE)**, han desarrollado una nueva caja única en el mundo, que se encuentra en proceso de patente, y que es totalmente plegable.

Este nuevo embalaje para la distribución está basado en un innovador sistema de bisagras en vertical y presenta tres ventajas fundamentales con respecto a lo que existe actualmente en el mercado. Se trata de una caja de plástico que, sea cual sea su altura, cuando ha terminado de usarse se dobla totalmente como un acordeón y puede volver a ser utilizada. Además, con este sistema se da solución a las limitaciones de los embalajes plegables y los embalajes hortofrutícolas actuales, ya que permite ganar en altura de la caja y capacidad de carga, manteniendo idénticas las prestaciones en plegado,



resistencia al apilado, etcétera. Se ha demostrado también que utilizar esta caja supone para la empresa un **ahorro de espacio** que oscila **entre un 40 y un 50%**. Esto repercute en **ahorros de coste de transporte y almacenaje** para cualquier empresa. Esta caja, además, puede elaborarse con el plástico reutilizable de los cajones tradicionales.

En definitiva, este sistema de plegado soluciona las limitaciones de las cajas convencionales, y permite su uso para la distribución en general para todo tipo de productos. Como ejemplo destacado, se encuentran las ventajas que puede ofrecer a la industria hortofrutícola en la solución de problemas de almacenamiento de intercampaña.

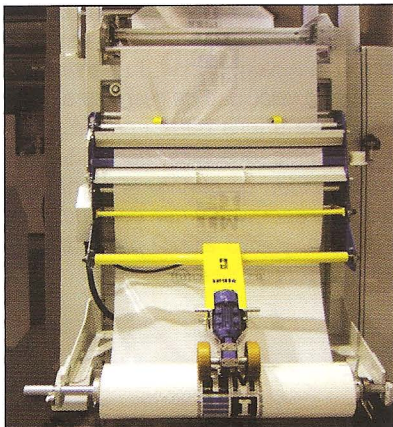
Normalmente las cajas naranjeras en esta época son almacenadas a la intemperie y son objeto de robo o de degradación por la radiación ultravioleta, y guardarlas en almacenes alquilados durante meses supone un coste financiero enorme para las empresas. Con este nuevo embalaje y su sistema de plegado en su versión naranjera se superan todas estas dificultades ya que pueden ser plegadas en su totalidad y guardadas en el menor espacio posible.

Más información:  
[www.itene.com](http://www.itene.com)

## Ensacadora vertical para soluciones de alta fiabilidad y ahorro

Línea de ensacado para las industrias que buscan un alto nivel de automatización y autonomía así como un ahorro importante en los costes de envase e inversión inicial en sus procesos de envasado.

La **ensacadora FFS vertical** a partir de film de PE es un modelo cuyas



aplicaciones habituales son para los productos del sector agroalimentario, la construcción y minería, el químico y los fertilizantes orgánicos.

El modelo que presenta **TMI, Herbag V**, es una máquina compacta, de altura reducida y con un sistema de cambio de bobina ergonómico y rápido mediante precinto. Un detector de fin de bobina advierte al operario antes de que se acabe la bobina y así no perder la trayectoria del film entre los rodillos. La formación del saco es realizado por un tubo conformador que en caso de trabajar con productos en polvo esta compuesto de doble pared para posibilitar la circulación de aire.

La fotocélula para centrado de impresión detecta la marca (logo empresa) impresa e indica la posición de corte y soldadura para que esta quede centrada en el saco. El control

de temperatura **ROPEX** garantiza la mayor precisión, rapidez y fiabilidad en las soldaduras.

Mordaza sujeta-sacos, accionada mediante servomotor, preparada para recibir la descarga del producto y sujetar el saco lleno. El dispositivo pre-cierre, accionado mediante equipo neumático, incorpora detección de producto en la zona de soldadura.

Una pantalla táctil de uso fácil e intuitivo aporta la información necesaria al usuario, tanto de maniobra como de control. El mismo interface de control de la ensacadora no permite la gestión del pesaje. La ensacadora dispone de varios elementos opcionales el módulo de formación de fuelles laterales o el troquelado de asas.

Más información:  
[www.tnipal.com](http://www.tnipal.com)