



# ILERSAC A

PLACEUR AUTOMATIQUE POUR SACS DE GUEULE OUVERTE

## OPTIONS

### Percuteur latéral

Le présentateur peut être équipé d'un système de compactage pneumatique répartissant le produit à l'intérieur du sac. Il exerce une action latérale tandis que l'autre côté est bloqué contre une butée pneumatique. Ce mécanisme est particulièrement utile pour les produits farineux.

### Système d'élévation de convoyeurs motorisé

L'élévation peut être motorisée et le réglage est effectué par écran tactile - recettes de travail -.

### Goulotte motorisée étanche à la poussière

Idéale pour les produits fins. Dotée des réglages nécessaires pour assurer une étanchéité maximale aux émissions de poussière. Les réglages latéraux sont dotés de prises d'aspiration à connecter sur le filtre.

### Élévateur du convoyeur rapide

Idéal pour les produits fins. Le sac ne tombe pas de la goulotte, c'est la bande qui monte pour le recueillir afin d'éviter toute émission de poussière.

### Vibration inférieure

Le convoyeur rapide est muni d'un vibreur ayant pour rôle le tassement du produit à l'intérieur du sac.

### Système d'accompagnement motorisé de la gueule du sac

Idéal pour les produits fins. Le sac plein, étiré et aplati est remis à des courroies motorisées qui le saisissent par le haut et l'amènent aux courroies de fermeture. Il est ainsi possible d'assurer le déplacement horizontal, sans que la finesse du produit ne provoque l'instabilité du sac sur la bande de convoyage, surtout à la transition entre le convoyeur rapide et celui de fermeture.

### Kit de manipulation de sacs à soufflets latéraux

Le kit comprend 3 modules:

\_Groupe d'extraction : séparateurs latéraux agissant après que le sac ait quitté le dépôt. Ils empêchent que le bas du sac ne heurte le châssis au cours de la remise à la station d'ouverture.

\_Pincés latérales sur la goulotte de remplissage. Les pincés maintiennent les soufflets latéraux en place de sorte à les remettre fermés sur la glissière emmenant les sacs à la fermeture.

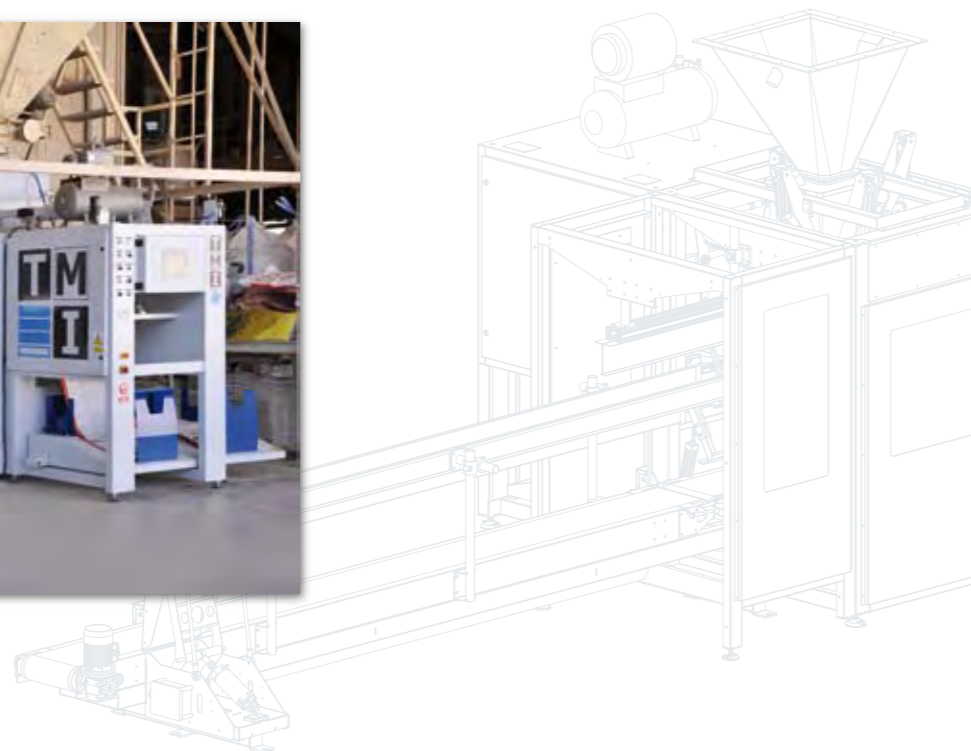
\_Système d'accompagnement motorisé de la gueule du sac: assure la position correcte des soufflets au cours de la transition avant fermeture.

### Version ATEX

Incorpore des composants homologués pour le travail en Zone Classée 21-22. Manipulation de produits à basse température d'ignition comme les farines ou les amidons.

### Version anti-corrosion

Inclut des composants et matériels pour la manipulation de produits hautement corrosifs comme les engrais ou le sel.



ensachage et palettisation



# ILERSAC A



PLACEUR AUTOMATIQUE POUR SACS DE GUEULE OUVERTE

[www.tnipal.com](http://www.tnipal.com)

lignes complètes  
conception et fabrication propre



Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L.

Pol. Ind. El Camí dels Freres c/Alcarràs, parc. 66, 25190 Lleida ESPAGNE Tel/ +34 973 257 098 Fax/ +34 973 257 045  
info@tnipal.com [www.tnipal.com](http://www.tnipal.com)



# ILERSAC A

## PLACEUR AUTOMATIQUE POUR SACS DE GUEULE OUVERTE

Le présentateur de sacs ILERSAC A est conçu pour la manipulation de **sacs à gueule ouverte**, en papier, PE ou raphia plastifié, et assure une production de **720 sacs/heure**.

**Tous les types de dosage** sont adaptables en fonction du produit à ensacher, soit de poids brut ou de poids net.

### STATIONS

#### Dépôts de sacs vides

2 plateaux reçoivent les sacs vides. Les plateaux sont adaptables à des sacs de plusieurs dimensions. La capacité totale du dépôt s'élève à 250-300 unités selon l'épaisseur et le type de sac. Le changement de plateau est effectué automatiquement lorsqu'une photocellule détecte l'absence de sacs sur l'un des plateaux. L'actionnement pneumatique et guidé assure un déplacement doux, silencieux et exempt de vibrations. Un signal sonore retentit pendant le changement de plateaux.

#### Groupe d'extraction

Il s'agit d'un châssis muni de ventouses facilement ajustables et montées sur une glissière aux dimensions des sacs.

Le châssis dispose d'un mouvement pneumatique en 2 temps qui constitue le cycle complet d'extraction.

\_Vertical: l'ensemble monte et descend pour saisir le sac vide et le soulever de la pile.

\_Basculant frontal: le système bascule et dépose le sac vide à la hauteur du châssis, à l'endroit du dispositif d'ouverture des sacs.

#### Groupe d'ouverture des sacs

Après le dépôt du sac à la station d'ouverture, les ventouses frontales basculent vers le haut pour effectuer la pré-ouverture. En même temps, une ventouse inférieure montée sur le châssis entre en action. Ces deux actions simultanées pratiquent une ouverture suffisante pour permettre aux bras ouvreurs de s'introduire, et de fixer le sac vide en exerçant une pression latérale par l'intérieur, sur les deux côtés du sac.

#### Bras de placement

Lorsque les bras de placement ont fixé le sac, ils basculent de 90° vers le haut pour le présenter ouvert devant la goulotte de remplissage.

#### Goulotte de remplissage

La goulotte, à ouverture interne, est pneumatique. Après présentation du sac sous la goulotte, des réglages latéraux assurent l'étanchéité au cours de la décharge de produit.

#### Aplatisseur / Mise en forme des sacs

Après le remplissage du produit, le sac se détache de la goulotte et, simultanément, des doigts pneumatiques s'introduisent de chaque côté du sac pour étirer le haut. Puis, un cadre métallique aplatit la gueule et dépose le sac sur une glissière l'emmenant aux courroies de la couseuse de sacs.

#### Convoyeur d'évacuation rapide

L'évacuation du sac plein est effectuée par convoyeur motorisé à variateur de vitesse. Le convoyeur travaille à grande vitesse de façon à gagner du temps en vue de la présentation à la goulotte de remplissage du sac suivant.

#### Convoyeur de fermeture

Après le convoyeur d'évacuation rapide, un autre convoyeur, plus lent, entre en jeu. Comme le premier, il est équipé d'un variateur de vitesse pour la synchronisation avec le système de fermeture (couseuse ou scelleuse).



#### Dispositif d'élévation

Les deux convoyeurs sont supportés par un seul bâti incorporant un mécanisme de réglage de la hauteur à manivelle. Ainsi, on dispose d'un seul point de réglage.

#### Coucheur de sacs à 90°

À la fin du convoyeur de fermeture, prend place le coucheur de sacs pneumatique de type plan incliné. L'action de poussée étant exercée en parallèle au niveau du convoyeur (fond du sac), aucun réglage n'est nécessaire pour l'adaptation aux changements de dimensions des sacs. Le coucheur présente le sac à 90° avec le fond en avant, afin qu'il passe par l'aplatisseur qui répartit uniformément le produit à l'intérieur du sac.

### APPLICATIONS

Sacs à gueule ouverte\_  
papier  
polyéthylène  
polypropylène laminé

