

MEDICIÓN Y CONTROL PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Nivel

Caudal

Presión

Temperatura

Medio ambiente

Telegestión

Servicio técnico

Indicación y control



Nivel por ultrasonidos y radar.



Caudalímetros electromagnéticos.

Lana Sarrate

Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

Contactar

índice

INVERSORES SOLARES FLEXIBLES

La división Industry Automation de Siemens presenta una serie de inversores solares de aplicación flexible en cualquier parte del mundo. La serie Sinvert PVS 800 comprende unidades con potencias nominales de 680, 720, 760 y 800 kilovatios (kW), que en configuración maestro-esclavo permiten cubrir una gama de potencias de hasta 3.200 kW. Su homologación por UL (Underwriters Laboratories), CSA (Canadian Standards Association) e IEC (International Electrotechnical Commission) permiten usar estos inversores de Siemens en cualquier parte del globo. Debido a su alta potencia nominal y elevada eficiencia, los nuevos modelos contribuyen de forma importante a la rentabilidad de plantas fotovoltaicas de tamaño medio a grande.

Además de sus múltiples homologaciones, los nuevos inversores solares de Siemens Industry Automation

son aptos tanto para la frecuencia de 50 hercios habitual en Europa y gran parte de Asia como para la de 60 hercios reinante en Norteamérica. Los modelos de la serie Sinvert PVS-800 son idóneos tanto para módulos solares cristalinos y de capa fina, para cuya conexión disponen de cuatro tomas de corriente continua. El uso de configuraciones maestro-esclavos, en las cuales cuatro inversores se conectan formando una unidad, permite un uso uniforme de todos los componentes, lo que alarga su vida útil. Además, tales combinaciones permiten casar mejor la potencia nominal de los inversores con la producción de los campos fotovoltaicos a ellos conectados, lo que optimiza la eficiencia.

SIEMENS AG

Contactar

índice

SEPARADOR MAGNÉTICO CON SISTEMA DE AUTOLIMPIEZA

VORKAUF S.A. presenta un producto estrella de su nueva representación ECLIPSE MAGNETICS:

El Auto-Shuttle es un separador magnético autolimpiante controlado por PLC. Para garantizar una eficiencia máxima, la unidad puede disponer de hasta 4 rejillas magnéticas por las que pasa el producto. El número de rejillas depende del producto y del tipo y cantidad de contaminación. El rendimiento magnético en la superficie de la barra es de 9000 Gauss. Para proporcionar este elevado nivel de potencia se emplean imanes de tierras raras de neodimio hierro boro de 14000 Gauss. Este nuevo tipo de separadores tiene la ventaja de carecer de partes móviles en contacto con el producto. La unidad está totalmente cerrada por lo que no hay riesgo de que se introduzcan cuerpos extraños en la línea de proceso. El equipo no se abre para su limpieza conforme a las normas ATEX. Durante la limpieza los imanes se mueven neumáti-



amente, llevando cualquier contaminante adjunto a la cámara de descontaminación donde se libera para su recogida y eliminación. Cada rejilla puede ser limpiada durante el proceso, alternándose o simultáneamente. El tiempo de limpieza de cada rejilla está controlado por un panel de control. La unidad puede ser equipada con un panel de control con pantalla táctil que indica el estado del dispositivo, el tiempo restante hasta la siguiente limpieza, el número de ciclos realizados y cualquier problema.

Al igual que toda nuestra cartera de equipos para laboratorios farmacéuticos y para la industria alimentaria, el Auto-Shuttle está fabricado en acero inoxidable 316, con zona ATEX 20 en el interior y 21 en el exterior.

VORKAUF, S.A.

Contactar

índice

MOTOR PARA ZONA CLASIFICADA

Como resultado de una intensa labor de investigación y desarrollo, Weg lanza su nueva línea de motores a prueba de explosión, denominada W22X, añadiéndose a la extensa gama actual.

Incorporando los mismos conceptos de innovación de los motores para uso industrial W22, esta línea es una evolución en el mercado de productos para zona clasificada, ofreciendo niveles de alta eficiencia, ahorro económico, bajos costes de operación, bajo mantenimiento y seguridad contrastada.

La línea W22X ha sido diseñada para trabajar en áreas clasificadas como Zonas 1 y 2, Grupos IIA, IIB o IIC, clase de temperatura T4, todo según IEC, o bien Clase I, División, 2, Grupos D y C, clase de temperatura T4, según NEC. Hablando de gases, en áreas 21 y 22, Grupos IIIA, IIIB y IIIC según IEC, y su equivalente

NEC Clase II, División 2, Grupos G, F y E. El diseño mecánico incorpora nuevas características como las rediseñadas aletas de disipación térmica, las patas de fijación, que garantizan una mejor estabilidad e incrementan la disipación de calor. A su vez, las nuevas tapas reducen la temperatura de funcionamiento de los rodamientos, incrementando por tanto el tiempo entre engrases. El nuevo motor ha sido desarrollado para sobrepasar los niveles de eficiencia definidos en las normativas IEC60034-30 (estando disponibles en niveles equivalentes a IE2 e IE3) y NEMA MG-1 (eficiencia Premium y alta eficiencia).

WEG IBERIA, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN PRINT & APPLY

Zetes, empresa líder en Europa en soluciones de identificación automática, captura de datos y movilidad, ha desarrollado e instalado una solución print & apply basada en equipos de verificación y de etiquetado automático de palés para Materis Paints España.



Para poder obtener la trazabilidad de sus productos, cumplir con las normativas de identificación y las exigencias de sus clientes, grandes superficies, Materis acudió a Zetes para el diseño, desarrollo e implantación de un sistema que le proporcionara una identificación y verificación de producto acabado de forma automatizada para su centro de producción de Barcelona, situado en Les Franqueses del Vallès. En el almacén automático de Materis, con 6 líneas de producción, se implementaron sistemas de verificación de código de barras desatendido para controlar que los datos de línea de procedencia de cada bote de pintura son correctos y corresponden a la orden de producción adecuada, con el número de línea y la identificación de producto (EAN13) correctos y

así generar la etiqueta del palé, un GS1-128, una vez hecha la agrupación de producto.

Verificados los datos de cada bulto y tras el proceso de enfundado, el palé se dirige a la zona de etiquetado, las impresoras-aplicadoras se disponen a imprimir las etiquetas

según norma GS1-128. Estas están perfectamente integradas con el sistema de gestión de la compañía y con el entorno de producción, mediante plataforma software propia de Zetes.

El sistema de etiquetado automático de palés, ubicado al final de las distintas líneas de producción, se integró con el sistema de gestión de la compañía de tal modo que el sistema de Materis comunica, vía Ethernet, al equipo de etiquetado que es lo que se ha fabricado para que se imprima una etiqueta de código de barras, la matrícula del palé (SSCC), y se aplique automáticamente en dos de las caras de éste.

ZETES ESPAÑA

Contactar

índice

SENSOR DE TEMPERATURA PARA GASES DE ESCAPE

Watlow®, diseñador y fabricante de resistencias eléctricas, controladores y sensores de temperatura presenta la posibilidad de trabajar con el sistema de control (CAN) J1939 para envío de datos con su termopar de alta temperatura EXACTSENSE® para medición de temperatura en gases de escape. También disponible con PWM, red local LIN y salida analógica de 0-5V.



tanto de maquinaria media y pesada como en motores diesel de compresión para minería, construcción, agricultura, marina y ferrocarril.

El termopar EXACTSENSE se encuentra disponible en diferentes configuraciones para diversas

aplicaciones de alta temperatura incluyendo Filtros de Partículas Diesel (DPF), Catalizador de Oxidación para Diesel (DOC), Reducción Catalítica Selectiva (SCR), Recirculación de los Gases de Escape (EGR), Reducción de emisiones de NOx, trampas de NOx (Lean NOx trap - LNT), turbocompresores, quemadores y reformadores catalíticos. La precisión del sensor CAN es de $\pm 7^\circ\text{C}$, con un tiempo de respuesta de aproximadamente 5 segundos en 20 m/sg de flujo de aire y una longitud de inmersión de 25 hasta 200 mm.

Watlow es un colaborador en emisiones limpias de diesel, que ha apoyado a los fabricantes de maquinaria (OEMs), y a los integradores de sistemas de gases de escape en motores diesel en maquinaria media y pesada.

El sensor EXACTSENSE combina las prestaciones de durabilidad y alta temperatura de un termopar con una unidad de control integrada. Esta combinación proporciona la precisión y velocidad de respuesta necesarios para cumplir con la normativa global y requerimientos sobre emisiones de motores diesel. Está específicamente diseñado para medir la temperatura de los gases de escape en motores diesel,

aplicaciones de alta temperatura incluyendo Filtros de Partículas Diesel (DPF), Catalizador de Oxidación para Diesel (DOC), Reducción Catalítica Selectiva (SCR), Recirculación de los Gases de Escape (EGR), Reducción de emisiones de NOx, trampas de NOx (Lean NOx trap - LNT), turbocompresores, quemadores y reformadores catalíticos. La precisión del sensor CAN es de $\pm 7^\circ\text{C}$, con un tiempo de respuesta de aproximadamente 5 segundos en 20 m/sg de flujo de aire y una longitud de inmersión de 25 hasta 200 mm.

WATLOW IBÉRICA, S.L.U.

Contactar

índice

EQUIPO DOSIFICADOR DE PRECISIÓN

Solids Components MIGSA presenta un sistema de dosificación de minoritarios (para sólidos pulverulentos y granulados) con gran fiabilidad, como es el PRECIDOS. Permite una dosificación uniforme y sin pulsaciones, obteniendo unos resultados de extremada precisión. Características a destacar: Dosificador universal - Máxima precisión y uniformidad de dosificación - Fácil limpieza en caso de frecuentes cambios de producto - Mínimo mantenimiento.



totalmente abierta. Una vez el sistema de pesaje nos indique que nos aproximamos al peso deseado, pasamos a la segunda fase de flujo fino.

Cumple con las normativas más exigentes del procesado de alimentos, es decir, una dosificación automática, que nos permitirá cumplir con el reglamento 178/2002 de trazabilidad.

PRECIDOS, consigue reducir el tiempo de dosificación, separando este proceso en 3 partes:

1ª - El caudal es grueso y menos homogéneo y, la válvula de cierre neumática de acción rápida, está

2ª - Se obtiene un flujo fino a velocidad reducida. La válvula de cierre de acción rápida se sitúa a una pequeña distancia delante de la salida del dosificador de tornillo, para permitir un tiempo de cierre lo más breve posible después de parar la dosificación.

3ª - El dosificador de tornillo sinfín se para después de alcanzar el peso deseado, y la válvula de cierre se cierra en un tiempo extremadamente breve, lo que garantiza una desviación despreciable del valor deseado.

SOLIDS COMPONENTS MIGSA, S.L.

Contactar

índice

ENSACADORA HORIZONTAL

Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L. presenta Ilerbag H, una ensacadora FFS horizontal a partir de bobina tubular de PE.

Una solución para las industrias que buscan la mayor fiabilidad, versatilidad, nivel de automatización y autonomía en sus procesos de envasado, así como un ahorro importante en los costes de consumibles.

El diseño de la ensacadora ILERBAG-H asegura la máxima fiabilidad en el proceso de envasado al tener el control sobre el envase durante todo el proceso de formación, llenado y cierre. Durante estos ciclos, el saco está permanentemente manipulado por pinzas que impiden la deformación del fuelle.

Cuenta con sistema de cambio ergonómico de bobina mediante precinto. Alta autonomía de envasado. En una bobina tubular de diámetro 1500mm. caben aproximadamente 2000 sacos vacíos. Óptimo acabado del envase. El fuelle pre-formado



en la bobina, en combinación con la soldadura de esquinas realizada por la ensacadora dan como resultado un acabado impecable del saco lleno, de tipo paralelepípedo (las esquinas quedan verticales al no poder el producto introducirse en ellas) lo que repercute también en un palet en perfectas condiciones de estabilidad, acabado final, y carga en camión.

Al trabajar a partir de una bobina tubular y ser la propia ensacadora la que fabrica el saco, el precio del envase resulta en un importante ahorro económico. Su instalación es compacta, con mínimo espacio ocupado en la zona de envasado.

La soldadura por impulsos tipo ROPEX, incluso en las esquinas, que ofrece la más alta calidad en el sellado de los sacos.

TÉCNICAS MECÁNICAS ILERDENSES, S.L.

Contactar

índice