

ILERBAG HS

Ensacadora horizontal FFS de alta velocidad a partir de bobina tubular.

Producción: Hasta 2600 sacos/hora
Tipo de producto: Granulados



BENEFICIOS

LA ENSACADORA FFS DE ALTA VELOCIDAD ILERBAG HS APORTA...

- Alta producción sostenida
- Automatización total del proceso de ensacado
- Reducción de los tiempos muertos
- Optimización del consumo de envase
- Envase mejorado para una paletización estable
- Ahorro energético
- Facilidad de operación
- Facilidad y ahorro en mantenimiento
- Suavidad y precisión de los movimientos durante el proceso de ensacado.
- Precisión de pesaje

APLICACIONES

ILERBAG HS es especialmente adecuada para aquellos productos granulados que fluyen bien. Ha sido concebida en particular para los sectores químico y petroquímico, para granza de plástico, fertilizantes...

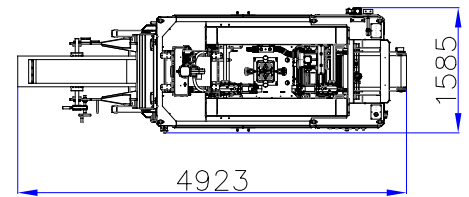
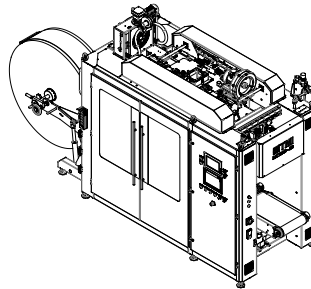
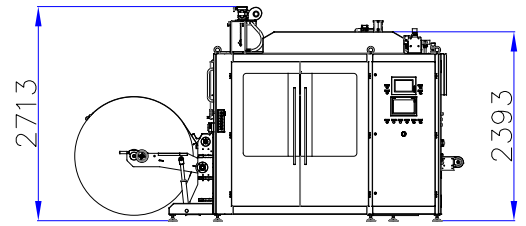
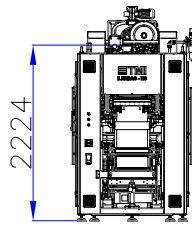
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 7 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 1700 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 2600 sacos/h en función de las características del producto y formatos a manipular.
- El ciclo mecánico de la FFS de alta producción alcanza los 3000 ciclos/hora sin desplazamientos bruscos, sacudidas ni vibraciones.
- Sistema de traslación de sacos mediante brazos basculantes.
- Sistema de soldadura de esquinas mediante impulsos con refrigeración patentada.
- Unidad compacta, que puede ser instalada en espacios reducidos. Altura adecuada para baterías de silos existentes, sin penalizar por ello la producción.
- Máxima accesibilidad a todos los mecanismos para tareas de mantenimiento y limpieza
- Eliminación de rincones y áreas donde se puedan depositar pellets
- Sistema patentado de compactación producto dentro del saco, adaptable según productos y velocidades, para un volumen de llenado óptimo y un mejor rendimiento de la bobina tubular.
- Accionamientos con sistema de recuperación de energía en fase de frenada, que se desvía inmediatamente a otros mecanismos con demanda
- Desbobinado patentado con sistema encauzador de film.
- Apto para sacos de PE o material termo-sellable a partir de bobina tubular, con o sin fuelles.
- Dosificación por gravedad y peso neto.
- Sistema de control de flujo patentado.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador. Permite guardar recetas por producto y formato.
- Reglajes completamente automatizados.
- Materiales de alta durabilidad, seleccionados especialmente para no requerir ningún tipo de mantenimiento durante varios millones de ciclos.

OPCIONES

- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Control de flujo servo controlado.
- Sistema de compactación de producto servo controlado.
- Módulos OEE y sistemas SCADA.
- Sistemas de recogida de producto bajo la ensacadora.
- Plataforma móvil de desplazamiento sobre guías o sobre ruedas.