

ILERPAL C

Paletizador automático de carga por alto mediante arrastre lateral y plataforma móvil de formación de pallets.

Producción: Hasta 2800 sacos/hora
 Altura máxima palet: 2700 mm
 Solapado de sacos: NO
 Conformado de capa: SI



BENEFICIOS

EL PALETIZADOR AUTOMÁTICO DE CARGA POR ALTO ILERPAL C APORTA...

- Ahorro en energía
- Ahorro en componentes
- Acabados perfectos del pallet
- Paletizado suave, silencioso y preciso
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Manejo sencillo e intuitivo.
- Mantenimiento simple y rápido

APLICACIONES

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas, ...
- Alimentario: azúcar, sémolas, harinas, ingredientes, leche en polvo, cacao en polvo, almidones, ...
- Químico y petroquímico: granza de plástico, PVC, fertilizantes, ...
- Construcción y minería: sepiolitas, perlita, morteros, sal, vidrio, frita, ...
- Reciclaje: pellets de biomasa y de plástico, sustratos, neumático triturado.

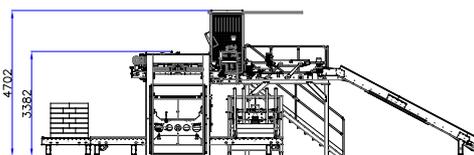
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

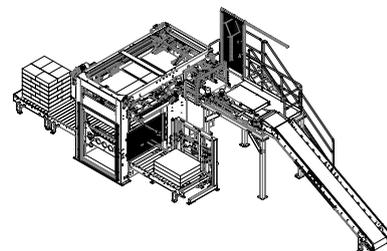
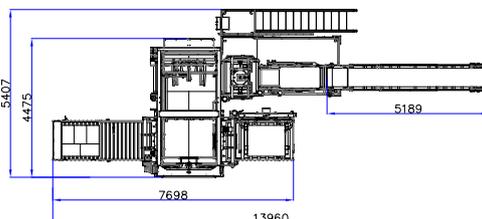
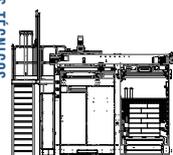
VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 27 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 350 NL/min.



DATOS TÉCNICOS



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 2800 sacos/h en función de los mosaicos de paletización y número de capas.
- Acondicionado y giro de sacos previo a la zona de paletización. Los medios para realizar estos procesos se definen según producto, tipo de saco y velocidad requerida.
- Plataforma de elevación contrapesada, accionada por motor reductor y convertidor de frecuencia.
 - Uso de reductores que permiten un ahorro de entre el 20% y el 25% respecto a otro tipo de reductores utilizados en sistemas de paletizado.
- Doble compuerta de formación de capas con zonas de deslizamiento de sacos revestidas en polietileno (PE-1000), para un mejor deslizamiento de las capas encima del pallet.
- Topes conformadores laterales y frontales motorizados, se accionan mediante doble cremallera.
- El sistema de planchado superior de capas consiste en el prensado de cada capa contra las plataformas superiores flotantes, mediante el accionamiento de la plataforma de elevación.
- Centrado del palet en la plataforma de elevación.
- Dispensador automático de palets, transporte de entrada de palets vacíos y salida de palets llenos mediante caminos de rodillos.
- Movimientos de baja fricción durante el proceso de paletizado, contribuyendo a una mayor longevidad de sus componentes mecánicos.

OPCIONES

- Dispensador de lámina de cartón sobre palet vacío y/o palet cargado.
- Dispensador de lámina de PE a partir de bobina sobre palet vacío, con grapadora para su fijación.
- Colocación automática de papel entre capas, a partir de bobina.
- Polipasto para facilitar el cambio de bobinas.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.