

ILERPAL H

Paletizador por capas híbrido para sacos de boca abierta

Producción: Hasta 900 sacos/hora
Altura máxima palet: 2700 mm
Solapado de sacos: SI
Conformado de capa: SI



BENEFICIOS

EL PALETIZADOR AUTOMÁTICO TIPO HÍBRIDO ILERPAL H APORTA...

- Solapado de sacos de boca abierta
- Acabados óptimos de pallet
- Ahorro en energía
- Ahorro en componentes
- Paletizado suave, silencioso y preciso.
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Espacio en planta optimizado
- Versatilidad en la manipulación de un amplio rango de formatos

APLICACIONES

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas.
- Alimentario: azúcar, sémolas, legumbres, frutos secos, harinas, ingredientes, leche en polvo, cacao en polvo, almidones.
- Construcción y minería: sepiolitas, perlita, morteros, sal, vidrio, frita.
- Reciclaje: pellets de biomasa y de plástico, neumático triturado.

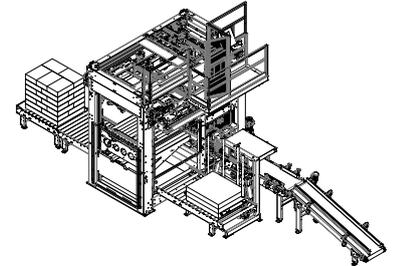
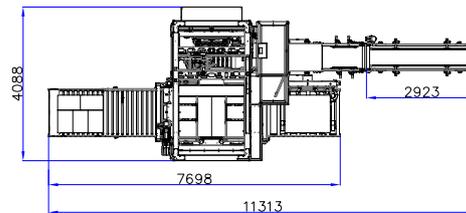
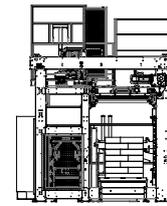
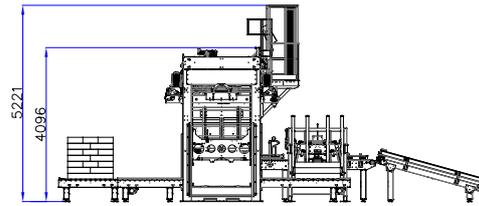
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTÉNCIA: 28 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 400 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 900 sacos/h en función de los mosaicos de paletización y número de capas.
- Elevador vertical de sacos, que supone un ahorro de espacio frente a la habitual cinta inclinada de entrada al paletizador.
- Pinza robotizada sobre ejes cartesianos para formación de mosaicos con solapado.
- Plataforma de elevación contrapesada, accionada por motor reductor y convertidor de frecuencia.
- Doble compuerta de formación de capas con zonas de deslizamiento de sacos revestidas en polietileno (PE-1000), para un mejor deslizamiento de las capas encima del pallet.
- Topes conformadores laterales y frontales motorizados, se accionan mediante doble cremallera.
- El sistema de planchado superior de capas consiste en el prensado de cada capa contra las plataformas superiores flotantes, mediante el accionamiento de la plataforma de elevación.
- Centrado del palet en plataforma de elevación.
- Dispensador automático de palets, transporte de entrada y salida mediante caminos de rodillos.
- Accionamientos exclusivamente eléctricos y neumáticos.
- Los reductores empleados en este paletizador permiten un ahorro de entre el 20% y el 25% respecto a otro tipo de reductores utilizados en sistemas de paletizado.
- Movimientos de baja fricción durante el proceso de paletizado, contribuyendo a una mayor longevidad de sus componentes mecánicos.

OPCIONES

- Dispensador de lámina de cartón sobre palet vacío y/o palet cargado.
- Dispensador de lámina de PE a partir de bobina sobre palet vacío, con grapadora para su fijación.
- Colocación automática de papel entre capas, a partir de bobina.
- Polipasto para facilitar el cambio de bobinas.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.