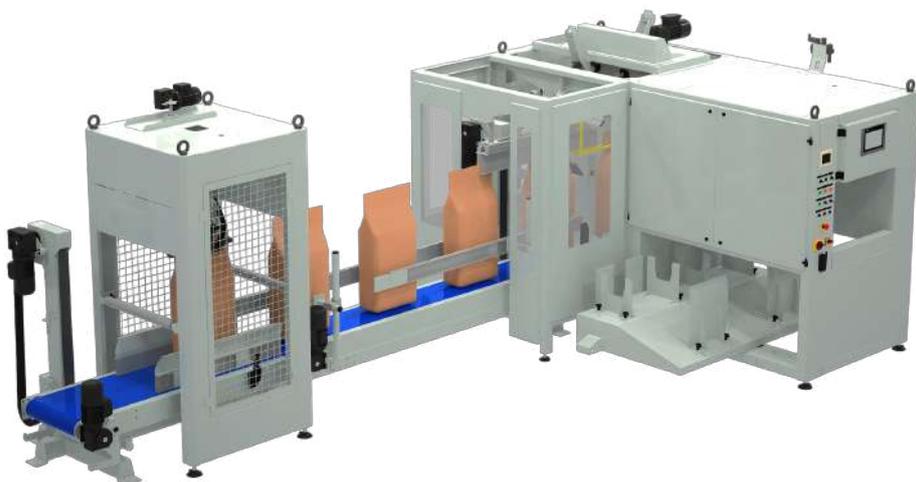


ILERSAC A

Ensacadora automática para sacos de boca abierta de rafia plastificada, de papel o de polietileno.

Producción: Hasta 750 sacos/hora
Tipo de producto: Granulados
Tipo de sacos: Papel, PE y PP con o sin fuelles
Nivel de automatización: Automática



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA ILERSAC A APORTA...

- Automatización total del proceso de ensacado
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Optimización de la producción en el punto de ensacado
- Versatilidad
- Reducción de los costes de utilización
- Rápido retorno de la inversión
- Manejo sencillo y fácil

APLICACIONES

ILERSAC A es aplicable en todo tipo de industrias:

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas.
- Alimentario: azúcar, sémolas, legumbres, frutos secos, harinas, ingredientes, leche en polvo, cacao en polvo, almidones.
- Químico y petroquímico: granza de plástico, PVC, fertilizantes.
- Construcción y minería: sepiolitas, perlita, morteros, sal, vidrio, frita.
- Reciclaje: pellets de biomasa, neumático triturado, compost.

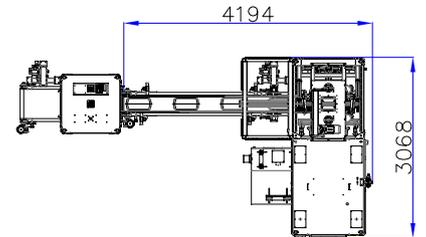
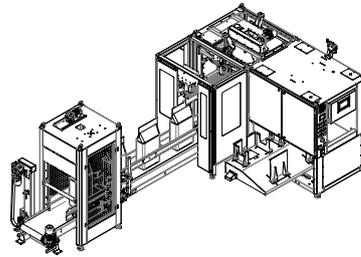
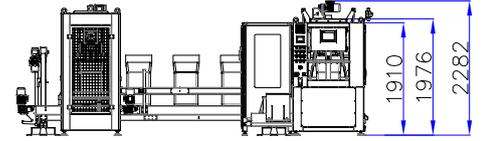
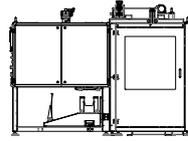
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz.
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 4,5 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 450 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 750 sacos/h en función de las características del producto y formatos a ensacar.
- Apta para sacos planos de papel, plástico o rafia laminada, en un rango de 5 a 50kg.
- Boca de ensacado neumática de apertura interna.
- Almacén doble de sacos vacíos, cambio automático de bandejas.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora, canal vibrante o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Configuración en peso neto o peso bruto según velocidad requerida.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.
- Los procesos de pesaje, llenado del saco, evacuación y cierre del saco lleno se levantan a cabo de manera automática dentro de una misma unidad.
- Diseño simple para una ensacadora precisa, robusta y rentable.

OPCIONES

- Kit de manejo de sacos con fuelles laterales – sin recuperación posterior.
- Boca motorizada para aplicaciones multi-formato.
- Compactación del producto mediante vibración inferior, golpeo lateral, densificación por sonda según propiedades del producto y tipo de saco.
- Sistemas de cierre integrados, sellado, cosido.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Fabricaciones en acero inoxidable.