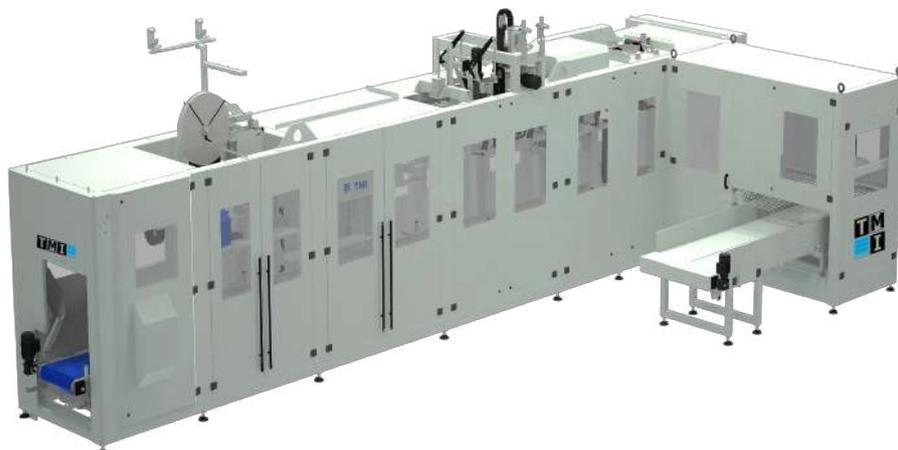


# ILERSAC L

**Ensacadora automática** para sacos de boca abierta, planos o con fuelles laterales

Producción: Hasta 800 sacos/hora  
 Tipo de producto: En polvo y granulados  
 Tipo de sacos: Papel, PE, BOPP con o sin fuelles  
 Nivel de automatización: Automática



## BENEFICIOS

### LA ENSACADORA AUTOMÁTICA ILERSAC L APORTA...

- Ambiente de trabajo libre de polvo
- Fiabilidad en el manejo de los sacos llenos
- Automatización total del proceso de ensacado
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Optimización de la producción en el punto de ensacado
- Versatilidad en su configuración
- Facilidad de mantenimiento
- Control de calidad en el producto

## APLICACIONES

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas.
- Alimentario: azúcar, sémolas, legumbres, frutos secos, harinas, ingredientes, leche en polvo, cacao en polvo, almidones.
- Químico y petroquímico: granza de plástico, PVC, fertilizantes.
- Construcción y minería: sepiolitas, perlita, morteros, sal, vidrio, frita.

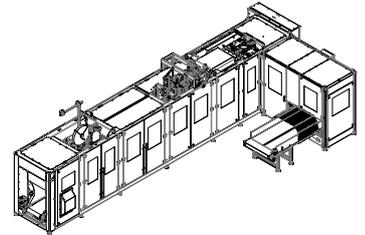
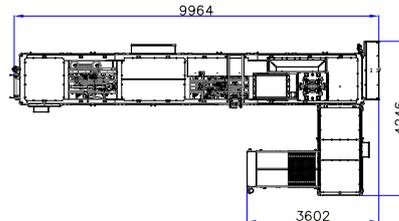
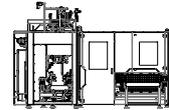
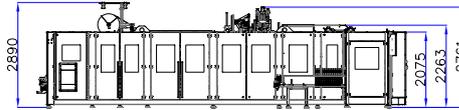
# DATOS TÉCNICOS

## SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz  
VOLTAJE DE CONTROL: 24V  
POTENCIA/POWER: 18 kW

## SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar  
CONSUMO: 500 NL/min



# CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 800 sacos/h en función de las características del producto, formatos a manipular.
- Apta para sacos planos y con fuelles laterales de papel, plástico o rafia laminada, en un rango de 10 a 50kg.
- Boca de ensacado ovalada, con mordazas externas de obturación, para una mayor estanqueidad.
- Conjunto de extracción y estirado del saco lleno mediante pinzas laterales, que mantienen la forma del fuelle para su cierre y aseguran el control de posición del saco y la entrega correcta a los diferentes módulos.
- Toma de aspiración en boca de ensacado a conectar al filtro.
- Almacén doble de sacos vacíos, cambio automático de bandejas.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora, canal vibrante o sinfines en función de las propiedades del producto a ensacar.
- Diseño mecánico sin reducciones de sección que evita la deposición de producto en ninguna pieza o esquina en los conductos de circulación del producto.
- Configuración en peso neto o peso bruto según velocidad requerida.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.
- Los procesos de pesaje, llenado del saco, evacuación y cierre del saco lleno se llevan a cabo de manera automática dentro de una misma unidad.
- Máxima accesibilidad gracias a la reducción de guías, barreras y soportes al suelo.

# OPCIONES

- Kit de manejo de sacos con fuelles laterales en almacén de sacos.
- Almacén de sacos de alta autonomía mediante cinta transportadora.
- Etiquetado / Marcaje en saco vacío integrado en la ensacadora, simple o múltiple.
- Compactación del producto mediante vibración inferior, golpeo lateral, densificación por sonda o des-aireación mecánica según propiedades del producto y tipo de saco.
- Sistemas de cierre integrados, sellado, cosido, tipo pinch.
- Extracción de aire mediante cánula previo al sellado.
- Inyección de gas inerte previo al sellado.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Fabricaciones en acero inoxidable.
- Acabados higiénicos para industrias alimentarias: banda de malla de PE, tratamientos especiales en partes en contacto, tolvas flexibles.