

ILERSAC S

Ensacadora automática para sacos tipo SOS - Self Opening System.

Producción: Hasta 1000 sacos/hora
Tipo de producto: Granulados y en polvo
Tipo de sacos: Tipo SOS, con asa, fuelle lateral y fondo cuadrado
Nivel de automatización: Automática



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA ILERSAC S APORTA...

- Fiabilidad en el manejo de sacos con fuelle lateral
- Automatización total del proceso de ensacado
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Optimización de la producción en el punto de ensacado
- Control de la calidad en el producto
- Facilidad de mantenimiento
- Espacio de trabajo libre de polvo

APLICACIONES

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas.
- Alimentario: azúcar, sémolas, legumbres, frutos secos, harinas, ingredientes.
- Construcción y minería: sepiolitas.
- Reciclaje: tierra absorbente para mascotas, pellets de biomasa.

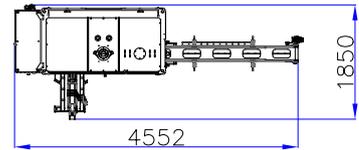
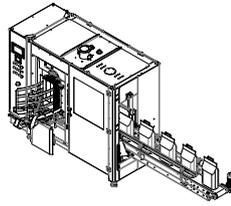
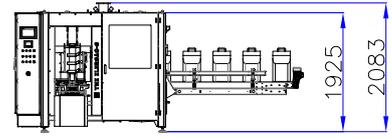
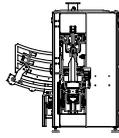
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 5 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 250 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 1000 sacos/h en función de las características del producto, formatos a manipular.
- Apta para sacos tipo SOS con asa, fondo cuadrado y fuelles laterales, en un rango de 4 a 10 kg (en función de la densidad de producto).
- Boca de ensacado ovalada, con mordazas externas de obturación.
- Conjunto de extracción y estirado del saco lleno mediante pinzas laterales, que mantienen la forma del fuelle en todas las operaciones de manejo hasta el cierre.
- Toma de aspiración en boca de ensacado a conectar al filtro.
- Almacén vertical de sacos vacíos.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora, canal vibrante o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Diseño mecánico sin reducciones de sección que evita la deposición de producto en ninguna pieza o esquina en los conductos de circulación del producto.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.
- Los procesos de pesaje, llenado del saco, evacuación y cierre del saco lleno se levantan a cabo de manera automática dentro de una misma unidad.
- Máxima accesibilidad gracias a la reducción de guías, barreras y soportes al suelo.

OPCIONES

- Compactación del producto mediante vibración inferior.
- Sistemas de cierre integrados, sellado, cosido, tipo pinch...
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Fabricaciones en acero inoxidable.