

# ILERBAG H

Ensacheuse horizontale FFS  
pour sacs en plastique à  
partir d'une bobine tubulaire

Cadence : Jusqu'à 1 400 sacs/heure  
Type de produit : Granulés



## AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE FFS ILERBAG H VOUS APPORTE:

- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Autonomie
- Retour rapide sur investissement
- Optimisation des consommables
- Encombrement réduit
- Mouvements doux et précis pendant l'ensachage
- Facilité d'entretien
- Configuration polyvalente pour obtenir les résultats visés

## APPLICATIONS

- Chimie et pétrochimie : granulés de plastique, PVC, engrais
- Alimentaire: sucre
- Agroalimentaire : prémélanges
- Construction et exploitation minière : sable et gravier, sel
- Recyclage : pellets de biomasse, granulés plastique

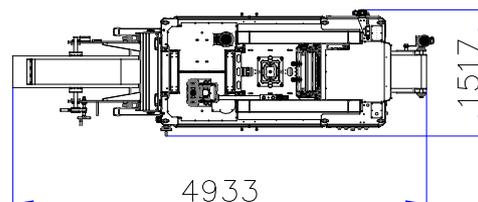
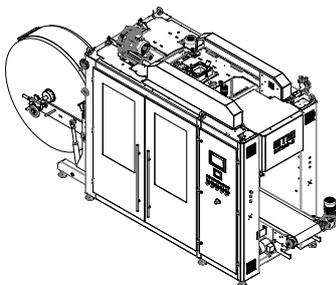
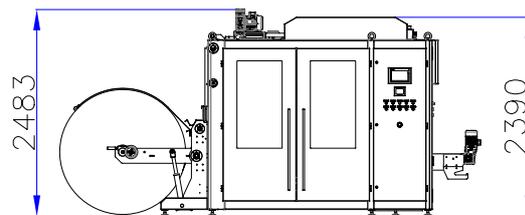
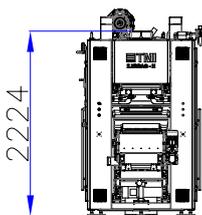
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION : 380 III N+T 50 Hz  
TENSION DE COMMANDE: 24 V  
PUISSANCE: 12 kW

### ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar  
CONSOMMATION: 680 NL/min



## CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 1 400 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats à manipuler.
- Déplacement des sacs au moyen de bras basculants.
- Système de soudure des angles par impulsion.
- Système breveté de déroulement de la bobine avec contrôle d'entraînement du film.
- Convient à l'ensachage tubulaire des sacs en PE ou matériau thermosoudable, avec ou sans soufflet.
- Dosage par gravité, bande transporteuse ou convoyeurs à vis, selon les propriétés du produit.
- Pesée nette ou pesée brute en fonction de la vitesse requise.
- Unité compacte, pouvant être installée dans des espaces réduits.
- Accès optimisé à tous les mécanismes nécessaires aux tâches d'entretien et de nettoyage, grâce à l'absence de guides ou d'obstacles.
- Absence de recoins et de zones où pourraient s'accumuler des résidus de produit.
- Système de compactage du sac adaptable au type de produit et à la vitesse requise.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.

## OPTIONS

- Entrée de la bobine à 90° par rapport à la sortie des sacs pleins.
- Thermo-impression intégrée.
- Extraction de l'air de l'intérieur du sac .
- Refroidissement des soudures par air froid.
- Convoyeur à mailles de PE pour produits finis.
- Modules OEE et systèmes SCADA.
- Système de récupération de produit sous l'ensacheuse.
- Plateforme mobile de déplacement sur guides ou sur roues.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.