

# ILERFIL VBF

**Ensacheuse manuelle à pesée brute par fluidisation** pour les produits pulvérulents ou à faible granulométrie dans des sacs à valve

Cadence : Jusqu'à 450 sacs/heure  
Type de produit : En poudre ou à faible granulométrie  
Niveau d'automatisation : Semi-automatique



## AVANTAGES

L'ENSACHEUSE MANUELLE PAR FLUIDISATION ILERFIL VBF VOUS APPORTE:

- Flexibilité de la production
- Optimisation de l'ensachage des produits pulvérulents
- Mélanges toujours hétérogènes
- Réduction des émissions de poussière
- Durabilité, même dans le cas de produits abrasifs
- Adaptabilité aux exigences élevées en matière d'hygiène
- Facilité d'utilisation
- Maintenance minimale
- Facilité de nettoyage

## APPLICATIONS

- Alimentation : farines, amidons, additifs pour boulangerie et pâtisserie.
- Chimie et pétrochimie : PVC, chimie fine.
- Construction et exploitation minière : mortiers, ciments, minéraux en général.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

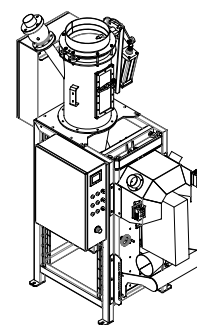
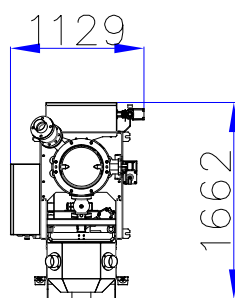
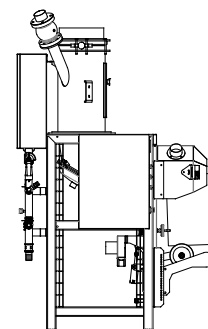
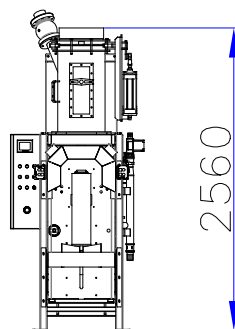
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 3,5 kW

### ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 130 NL/min



## CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 450 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit, des formats à manipuler et du rythme de l'opérateur sur la ligne.
- Convient aux sacs à valve en papier.
- Dosage au moyen d'une fluidisation du produit (transport pneumatique) et vanne à manchon.
- Sections sans recoins ni éléments mécaniques pour un nettoyage rapide lors du changement de produit.
- Manches d'aspiration à raccorder au filtre.
- Buse de remplissage avec système pneumatique de maintien du sac.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.
- Fonctionnement par recettes de travail.
- Contrôleur de poids agréé en vertu de la directive MID, classe 0,2.
- Souffleur à piston rotatif.
- Utilisable avec différents produits.

## OPTIONS

- Chaise d'opérateur (chute automatique du sac plein sur le convoyeur).
- Présentateur automatique de sacs ILERSAC V.
- Contrôle automatique des vannes de fluidisation en fonction de la recette.
- Dosage par vanne guillotine et manchon alimentaire.
- Multi-fluidisation pour mélanges hétérogènes.
- Aspirations ciblées pour minimiser la poussière dans l'environnement.
- Cabines d'isolation acoustique des souffleurs.
- Soupape de sécurité à la sortie des souffleurs.
- Buses de remplissage avec manchon gonflable.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions anti-abrasion.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Versions alimentaires et hygiéniques.
- Construction en acier inoxydable.