

ILERPAL H

Palettiseur de sacs de type hybride:
chargement par le haut au moyen
d'un élévateur de sacs et d'un
grappin robotisé, avec plate-forme de
levage de la palette et compactage
des couches

Cadence : Jusqu'à 1000 sacs/heure
Hauteur maximale palette : 2 700 mm
Chevauchement de sacs : OUI
Formation de couche : OUI



AVANTAGES

LE PALETTISEUR HYBRIDE ILERPAL H VOUS APPORTE:

- Chevauchement des sacs à gueule ouverte
- Finitions parfaites de la palette
- Économies d'énergie
- Économies de composants
- Palettisation douce, silencieuse et précise
- Changements de format flexibles et rapides
- Encombrement réduit sur le site
- Manipulation versatile d'un large éventail de formats

APPLICATIONS

- Agroalimentaire : graines, céréales, aliments pour animaux d'élevage ou de compagnie (pet-food), prémélanges.
- Alimentation : sucre, semoules, légumes secs, fruits à coque, farines, ingrédients, lait en poudre, cacao en poudre, amidons.
- Construction et exploitation minière : sépiolites, perlite, mortiers, sel, verre, fritte.
- Recyclage : pellets de biomasse et granulés plastique, pneus broyés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

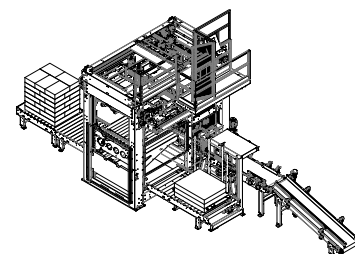
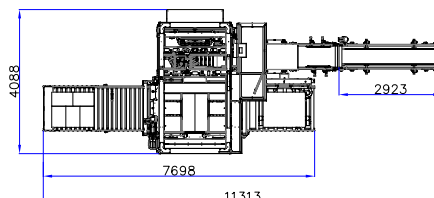
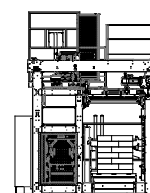
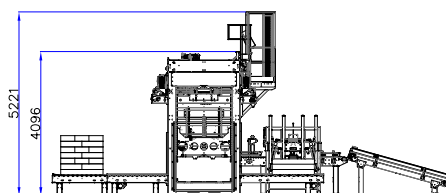
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 28 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 400 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut palettiser jusqu'à 1000 sacs à l'heure en fonction des mosaïques de palettisation et du nombre de couches.
- Levage vertical des sacs, ce qui suppose un encombrement inférieur à celui du tapis d'entrée incliné.
- Grappin robotisé sur coordonnées cartésiennes pour la formation de mosaïques avec chevauchement.
- Plate-forme de levage à contrepoids, entraînée par un motoréducteur et un convertisseur de fréquence.
- Double plate-forme de formation de couche avec zones de glissement des sacs doublée de polyéthylène (PE-1000), pour faciliter le dépôt des couches sur la palette.
- Butées latérales et frontales motorisées, actionnées par une double crémaillère.
- Le système de compactage supérieur des couches consiste à presser chaque couche contre les plates-formes supérieures flottantes, en actionnant la plate-forme de levage.
- Centrage de la palette sur la plate-forme de levage.
- Échangeur automatique de palettes, entrée et sortie sur convoyeurs à rouleaux.
- Commandes exclusivement électriques et pneumatiques.
- Les réducteurs utilisés permettent une économie de 20 à 25 % par rapport aux autres types de réducteurs utilisés dans les systèmes de palettisation.
- Faible friction lors du processus de palettisation, qui contribue à augmenter la durée de vie des composants mécaniques.

OPTIONS

- Distribution de feuilles de carton sur palette vide et/ou palette chargée.
- Distribution et agrafage de plaques de PE à partir d'une bobine sur palette vide.
- Placement automatique de papier entre les couches, à partir d'une bobine.
- Palan pour faciliter le changement de bobines.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.