

ILERBAG HC

Ensacadora horizontal FFS
higiénica a partir de bobina
tubular.

Producción: Hasta 500 sacos/hora
Tipo de producto: en polvo



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA FFS ILERBAG HC APORTA...

- Automatización total del proceso de ensacado
- Facilidad y rapidez en los procesos de higiene y mantenimiento
- Ergonomía para los operarios
- Optimización del espacio
- Ahorro en costes de mantenimiento
- Productividad optimizada
- Espacio de trabajo libre de polvo
- Seguridad alimentaria
- Alta autonomía de operación

APLICACIONES

- ILERBAG HC se ha concebido específicamente para:
 - Industria alimentaria.
 - Química fina.
 - Industrias dónde una estricta limpieza y un ambiente libre de polvo son clave.
 - Salas blancas.

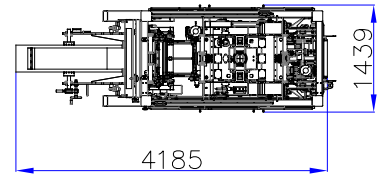
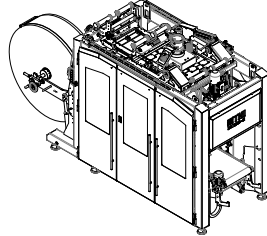
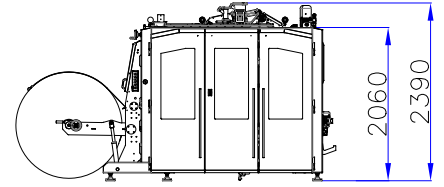
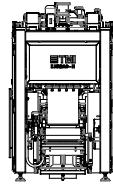
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 10 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 400 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 500 sacos/h en función de las características del producto y los formatos de saco a manipular.
- Boca de llenado con mordaza externa de obturación y mecanismo de subida-bajada mediante anillos flexibles.
- Sistema de aspiración suplementario para reducir la emisión de polvo.
- Estructura en forma de diamante que impide la acumulación del producto en las superficies.
- Reducción de los puntos de soporte al suelo para facilitar la limpieza.
- Cableado reducido.
- Sistema de recolección de agua integrado en el propio chasis para conexión con punto de drenaje.
- Fácil mantenimiento sin herramientas.
- Desbobinado patentado con sistema encauzador de film.
- Apto para sacos de PE o material termo-sellable a partir de bobina tubular, con o sin fuelles.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Configuración en peso neto o peso bruto según velocidad requerida.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.

OPCIONES

- Construcción íntegra en acero inoxidable.
- Extracción de aire mediante cánula previo al sellado.
- Inyección de gas inerte previo al sellado.
- Versiones ATEX.