

ILERSAC H

Ensacadora automática para sacos termosellables con sistema de soldadura integrado .

Producción: Hasta 1000 sacos/hora
 Tipo de producto: Granulados
 Tipo de sacos: Termosellables, con o sin fuelles
 Nivel de automatización: Automática



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA ILERSAC H APORTA...

- Automatización total del proceso de ensacado
- Optimización del espacio en planta
- Acabados óptimos
- Sacos compactos y perfectamente sellados.
- Versatilidad en su configuración
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Optimización de la producción en el punto de ensacado
- Máxima fiabilidad y calidad en el cierre de los sacos

APLICACIONES

ILERSAC H es aplicable en todo tipo de industrias:

- Agro-alimentario: pet-foods, ingredientes.
- Alimentario: arroz, legumbres, frutos secos, ingredientes.
- Químico y petroquímico: granza de plástico, poliamidas, fertilizantes.
- Construcción y minería: sal, vidrio, frita.
- Reciclaje: pellets de biomasa, neumático triturado.

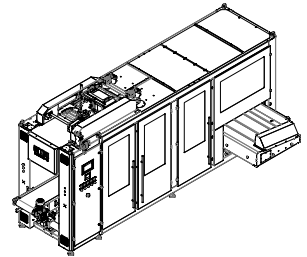
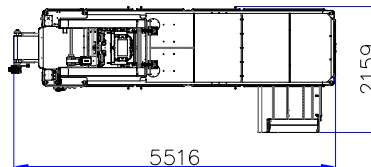
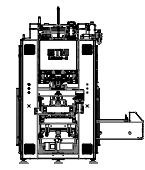
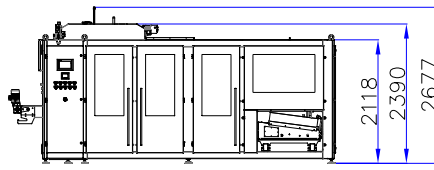
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTÉNCIA: 8,5 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 200 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 1000 sacos/h en función de las características del producto y formatos a ensacar.
- Sacos planos o con fuelles laterales de materiales termo-sellable, en un rango de 5 a 50kg.
- Termo-sellado integrado.
- Boca de ensacado neumática de apertura interna.
- Conjunto de extracción del saco lleno mediante pinzas que mantienen la forma del fuelle para su cierre y aseguran el control de posición del saco y la entrega correcta al módulo de sellado del saco.
- Almacén doble de sacos vacíos, cambio automático de bandejas.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora, canal vibrante o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Configuración en peso neto o peso bruto según velocidad requerida.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.
- Unidad compacta, que puede ser instalada en espacios reducidos.
- Los procesos de pesaje, llenado del saco, evacuación y cierre del saco lleno se levantan a cabo de manera automática dentro de una misma unidad.

OPCIONES

- Compactación del producto mediante vibración inferior o densificación por sonda según las propiedades del producto y el tipo de saco.
- Extracción de aire mediante cánula previo al sellado.
- Inyección de gas inerte previo al sellado.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Fabricaciones en acero inoxidable.
- Etiquetado en saco vacío integrado en la ensacadora.
- Cabinado completo del conjunto de la ensacadora.