

ILERSAC VBF

Ensacadora automática por fluidificación en sacos de válvula, para productos en polvo y de baja granulometría.

Producción: Hasta 450 sacos/hora
Tipo de producto: En polvo y de baja granulometría
Nivel de automatización: Automática



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA POR FLUIDIFICACIÓN ILERSAC VBF APORTA...

- Automatización total del proceso de ensacado
- Flexibilidad en la producción
- Optimización en el ensacado de productos pulverulentos
- Mezclas siempre heterogéneas
- Ambiente de trabajo libre de polvo
- Durabilidad, también en el manejo de productos abrasivos
- Adaptabilidad a altos requerimientos de higiene
- Mantenimiento mínimo
- Facilidad de limpieza

APLICACIONES

- Alimentario: harinas, almidones, aditivos panadería y pastelería.
- Químico y petroquímico: PVC, productos químicos finos.
- Construcción y minería: morteros, cementos, minerales en general.

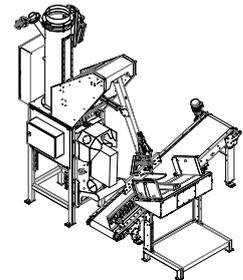
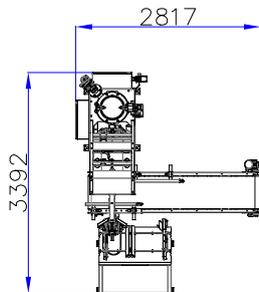
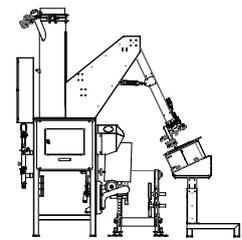
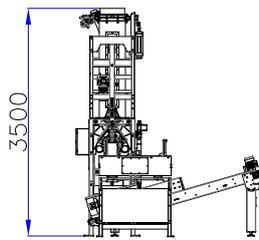
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz.
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 5,5 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 250 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 450 sacos/h en función de las características del producto y los formatos de saco a manipular.
- Apta para sacos de válvula de papel.
- Dosificación por fluidificación de producto (transporte neumático) y válvula de deformación elástica.
- Secciones sin rincones ni elementos mecánicos permiten una limpieza rápida a los cambios de producto
- Tomas de aspiración a conectar al filtro.
- Boquilla de ensacado con sistema neumático de sujeción de saco.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.
- Controlador de peso homologado bajo MID, Clase 0,2.
- Soplante de émbolos rotativos.
- Sistema tangencial de colocación con accionamiento neumático..
- Sistema de apertura de la válvula del saco incorporado en el brazo colocador.
- Almacén simple de sacos vacíos.
- Operación por recetas de trabajo.

OPCIONES

- Almacén múltiple de sacos vacíos para mayor autonomía.
- Cabinado completo del conjunto de la ensacadora.
- Sistemas de cierre de válvulas por ultrasonidos modelo ILERSONIC.
- Sistemas de aspiración de polvo focalizados en la boca de ensacado.
- Regulación automática por receta de las válvulas de fluidificación.
- Dosificación mediante guillotina y manguito alimentario.
- Multifluidificación para mezclas heterogéneas.
- Cabinas de insonorización de soplantes.
- Bocas de ensacado adicionales intercambiables para diferentes formatos de saco.
- Válvula de seguridad a la salida de soplantes.
- Boquillas de llenado con manguito hinchable.
- Brazo motorizado para una entrega de sacos precisa en cierre por ultrasonido.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones anti-abrasión.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Versiones alimentarias e higiénicas.
- Fabricaciones en acero inoxidable.