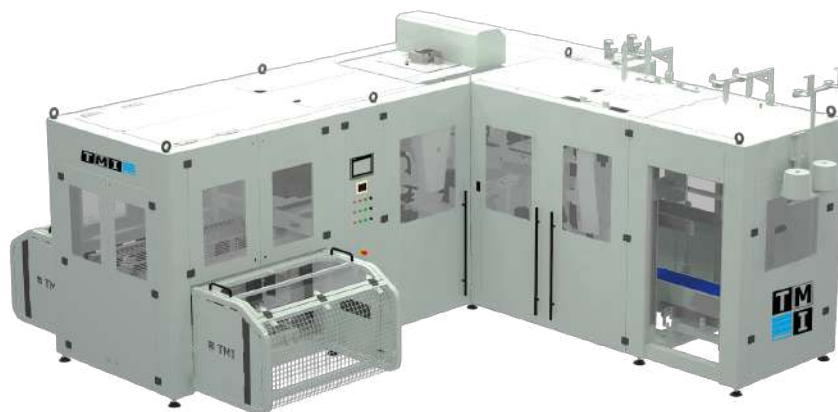


# ILERSAC W

**Ensacadora automática de alta velocidad** para sacos de boca abierta, planos o con fuelles laterales

Producción: Hasta 1400 sacos/hora  
 Tipo de producto: Granulados  
 Tipo de sacos: Papel, PP, PE con o sin fuelles  
 Nivel de automatización: Automática



## BENEFICIOS

### LA ENSACADORA AUTOMÁTICA ILERSAC W APORTA...

- Alto rendimiento en el ensacado de sacos de rafia
- Automatización total del proceso de ensacado
- Flexibilidad y rapidez en los cambios de formato
- Versatilidad en su configuración
- Ajuste óptimo a cada medida de saco
- Optimización de la producción en el punto de ensacado
- Facilidad de mantenimiento

## APLICACIONES

- Agroalimentario: Semillas, piensos, pet-foods, correctores.
- Alimentario: Harinas, sémolas, arroz, azúcar, cereales.
- Químico y petroquímico: Fertilizantes, granza de plástico.
- Construcción y minería: Sal.

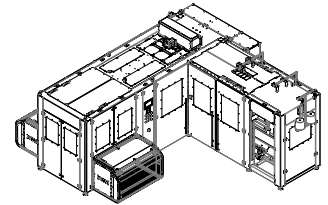
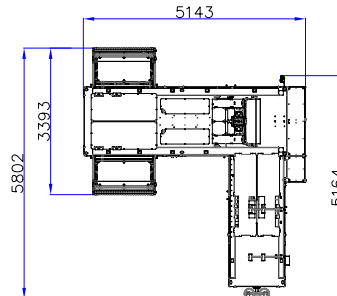
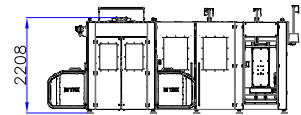
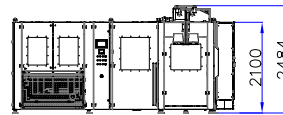
# DATOS TÉCNICOS

## SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz  
VOLTAJE DE CONTROL: 24V  
POTENCIA: 20 kW

## SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar  
CONSUMO: 650 NL/min



# CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de ensacado de hasta 1.400 sacos/hora según características del producto a ensacar y formatos.
- Almacén de sacos de alta capacidad con doble bandeja y cortina para el manejo de sacos de rafia con fuelles laterales. Cambio de bandeja automático.
- Estación de preparación y referenciado del saco.
- Dedos de preapertura del saco.
- Diseñada especialmente para sacos de rafia (WPP) de boca abierta, con o sin fuelles, aunque también es apta para sacos hechos de papel, PE, en formatos de 10 a 50kg.
- Boca de ensacado motorizada para optimizar la sección de llenado para cada formato de saco.
- Estirado y extracción del saco lleno mediante pinzas robotizadas.
- Pinzas laterales en la boca de llenado para mantener los fuelles cerrados antes del cierre del saco.
- Tomas de aspiración de polvo para conectar a filtro.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Configuración en peso neto.
- Interface máquina-operario sencilla y fácil de usar, mediante pantalla táctil a color.
- Puntos de apoyo al suelo minimizados para más higiene y facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Los procesos de pesaje, llenado del saco, evacuación y cierre del saco lleno se llevan a cabo de manera automática dentro de una misma unidad.
- Máxima accesibilidad gracias a la reducción de guías, barreras y soportes al suelo, facilitando las tareas de limpieza y mantenimiento.

# OPCIONES

- Sistema de etiquetado/marcaje de sacos integrado, simple o múltiple.
- Almacén triple de sacos vacíos.
- Sistema de cierre de sacos integrado: termo sellado, cosido, pinch top.
- Sistema de control Motion para sincronización de cintas a alta velocidad.
- Cabinado completo del conjunto de la ensacadora.
- Version con protección anti-corrosión para ambientes de trabajo altamente agresivos.
- Versiones ATEX para trabajos con productos explosivos.
- Versiones en acero inoxidable.