

ILERBAG HS

Ensacheuse FFS horizontale à grande vitesse

Cadence: Jusqu'à 2 600 sacs/heure
Type de produit: Granulés



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE FFS GRANDE VITESSE ILERBAG HS VOUS APPORTE:

- Haute production constante
- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Réduction des temps d'arrêt
- Optimisation de la consommation d'emballages
- Un emballage amélioré pour une palettisation stable
- Économie d'énergie
- Facilité d'utilisation
- Maintenance facile et minimale
- Mouvements fluides et précis pendant l'ensachage
- Précision du pesage

APPLICATIONS

ILERBAG HS convient tout particulièrement aux produits granulés qui circulent bien. La machine a été spécialement conçue pour les secteurs de la chimie et la pétrochimie, les granulés de plastique, les engrais, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

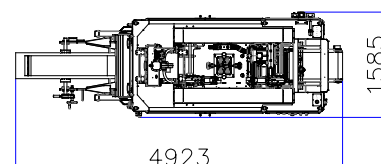
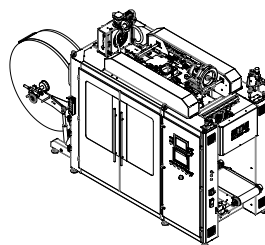
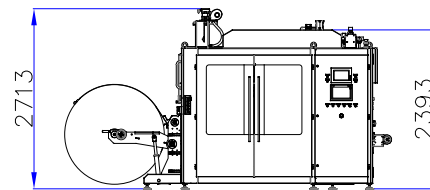
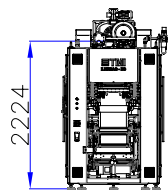
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 7 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 1700 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 2 600 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats à manipuler.
- La FFS haut rendement peut atteindre une cadence de 3 000 cycles/heure sans déplacements brusques, secousses ou vibrations.
- Déplacement des sacs au moyen de bras basculants.
- Système de soudure d'angle par impulsion avec réfrigération brevetée.
- Unité compacte, pouvant être installée dans des espaces réduits Hauteur adaptée aux batteries de silos en place, sans pénaliser la production.
- Accès optimisé à tous les mécanismes nécessaires aux tâches d'entretien et de nettoyage.
- Absence de recoins et de zones où pourraient s'accumuler les granulés.
- Système breveté de compactage du produit à l'intérieur du sac, adaptable au type de produit et à la vitesse requise, pour un volume de remplissage optimal et un meilleur rendement de la bobine tubulaire.
- Système de récupération d'énergie en phase de freinage, immédiatement déviée vers d'autres mécanismes à la demande.
- Système breveté de déroulement de la bobine avec contrôle d'entraînement du film.
- Convient à l'ensachage tubulaire des sacs en PE ou matériau thermosoudable, avec ou sans soufflet.
- Dosage par gravité et pesée nette.
- Système breveté de contrôle des flux.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur. Possibilité de conserver des recettes par produit et format.
- Réglages entièrement automatisés.
- Des matériaux très durables, spécialement sélectionnés pour assurer des plusieurs millions de cycles sans aucune maintenance.

OPTIONS

- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs
- Dispositif de servocommande pour le contrôle des flux
- Dispositif de servocommande pour le compactage du produit
- Modules OEE et systèmes SCADA
- Système de récupération de produit sous l'ensacheuse
- Plateforme mobile de déplacement sur guides ou sur roues