

ILERBIG M

Station de remplissage de bigbags conçu pour des produits faciles à manipuler et qui requièrent un retour rapide sur investissement

Cadence: Jusqu'à 10 bigbags par heure
Type de récipient: Bigbags 4 anses
Type de produit: Granulés et en poudre



AVANTAGES

LA REMPLISSEUSE DE BIGBAGS ILERBIG M VOUS APPORTE:

- Encombrement réduit
- Retour rapide sur investissement
- Précision du pesage
- Stabilité du bigbag plein

APPLICATIONS

- Agroalimentaire : graines, céréales, aliments pour animaux d'élevage ou de compagnie (pet-food), ingrédients.
- Alimentation : sucre, farines, légumes secs.
- Chimie et pétrochimie : granulés de plastique, engrais.
- Construction et exploitation minière : sable et gravier, mortiers, sels, émail céramique.
- Recyclage : pellets de biomasse, pneus broyés, compost

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

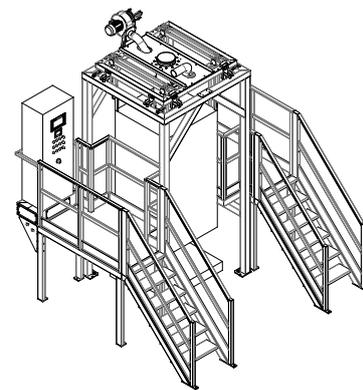
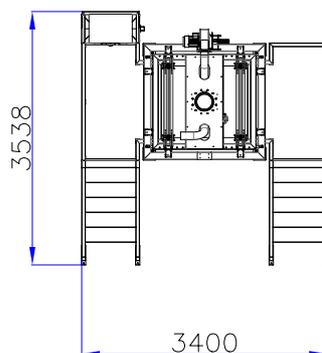
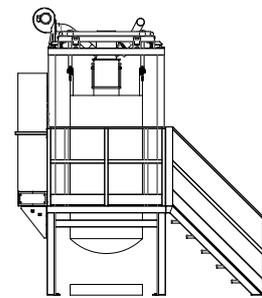
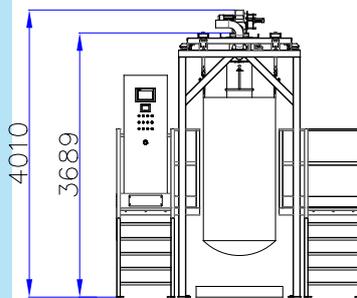
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 1 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 2 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 10 bigbags par heure en fonction des caractéristiques du produit, des formats à manipuler et du rythme des opérateurs sur la ligne.
- Dosage par gravité, bande transporteuse, convoyeur à vis ou autre, selon les propriétés du produit.
- Unité compacte, simple et économique.
- Système de pesage supérieur qui permet d'obtenir le poids exacte du chargement du bigbag.
- Crochets fixes pour suspendre le bigbag pendant le remplissage, ce qui garantit un meilleur tassage du produit.
- Contrôleur de poids agréé en vertu de la directive MID, classe 0,2.

OPTIONS

- Gonflage du sac par turbine en PE.
- Bouche d'ensachage gonflable, étanche à la poussière.
- Passerelle d'accès opérateur.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.