

ILERSAC H

Ensacheuse automatique pour sacs en plastique ou tout autre matériau thermoscellable avec système de soudure intégré

Cadence: Jusqu'à 1 000 sacs/heure
Type de produit: Granulés
Type de sacs: Thermoscellables, avec ou sans soufflet
Niveau d'automatisation: Automatique



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE ILERSAC H VOUS APPORTE:

- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Encombrement réduit
- Finitions parfaites
- Sacs compacts et parfaitement scellés.
- Configuration polyvalente
- Changements de format flexibles et rapides
- Optimisation de la production à l'étape d'ensachage
- Fermeture des sacs entièrement fiable et de première qualité

APPLICATIONS

ILERSAC H convient à tous les secteurs industriels:

- Agroalimentaire: aliments pour animaux de compagnie (pet-food), ingrédients.
- Alimentation: sucre, légumes secs, fruits à coque, ingrédients.
- Chimie et pétrochimie: granulés de plastique, polyamides, engrais.
- Construction et exploitation minière: sel, verre, fritte.
- Recyclage: pellets de biomasse, pneus broyés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

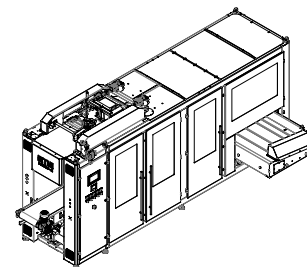
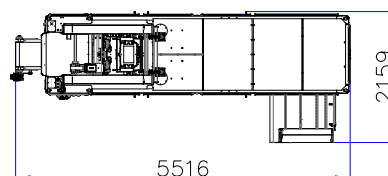
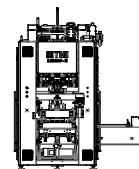
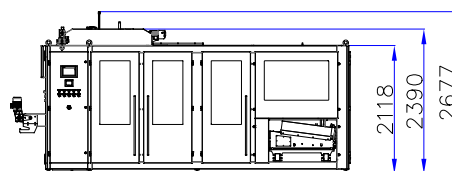
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 8,5 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 200 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 1000 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats à ensacher.
- Sacs plats ou avec soufflet latéral, en matériau thermoscellable, de 5 à 50 kg.
- Thermo-soudure intégré
- Bouche d'ensachage pneumatique à ouverture interne.
- Ensemble d'extraction du sac plein au moyen de pinces qui conservent la forme du soufflet en vue de sa fermeture et assurent le contrôle de la position du sac et la bonne alimentation du module de scellage du sac.
- Double magasin de sacs vides, avec changement automatique de plateau
- Dosage par gravité, bande transporteuse, vibratoire ou à vis, selon les propriétés du produit.
- Pesée nette ou pesée brute en fonction de la vitesse requise.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.
- Unité compacte, pouvant être installée dans des espaces réduits
- Un seul automate pour tout le processus : pesage, remplissage du sac, évacuation et fermeture du sac plein.

OPTIONS

- Compactage du produit par vibration par le bas ou densification par sonde, en fonction des propriétés du produit et du type de sac.
- Extraction d'air par canule avant scellage.
- Injection d'air inerte avant scellage.
- Étiquetage sur sac vide intégré
- Clôture complète de l'ensacheuse
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Construction en acier inoxydable.