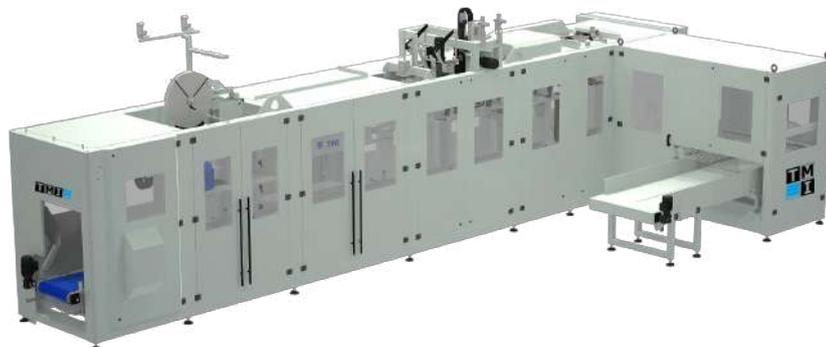


ILERSAC L

Ensacheuse automatique pour sacs gueule ouverte, plats ou à soufflet latéral. L'ensacheuse ILERSAC L permet l'ensachage de produits en poudre dans des sacs tissés en polypropylène, papier, polyéthylène ou stratifiés

Cadence: Jusqu'à 800 sacs/heure
Type de produit: En poudre et granulés
Type de sacs: Papier, PE, BOPP, avec ou sans soufflet
Niveau d'automatisation: Automatique



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE ILERSAC L VOUS APPORTE :

- Environnement de travail sans poussière
- Manipulation sans surprise des sacs pleins
- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Changements de format flexibles et rapides
- Optimisation de la production à l'étape d'ensachage
- Configuration polyvalente
- Facilité d'entretien
- Contrôle qualité sur le produit

APPLICATIONS

- Agroalimentaire: graines, céréales, aliments pour animaux d'élevage ou de compagnie (pet-food), prémélanges.
- Alimentation: sucre, semoules, légumes secs, fruits à coque, farines, ingrédients, lait en poudre, cacao en poudre, amidons.
- Chimie et pétrochimie: granulés de plastique, PVC, engrais.
- Construction et exploitation minière: sépiolites, perlite, mortiers, sel, verre, fritte.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

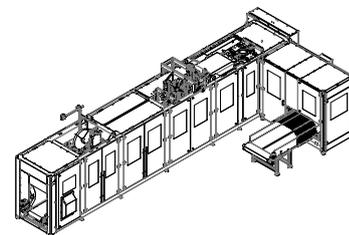
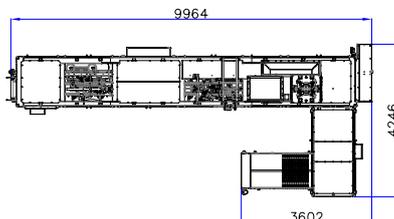
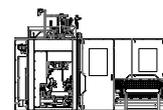
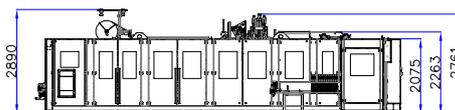
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 18 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 500 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 800 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats à manipuler.
- Convient aux sacs plats et à soufflet latéral en papier, plastique ou PP tissé laminé, de 10 à 50 kg.
- Bouche d'ensachage ovale avec pinces externes d'obturation pour une plus grande étanchéité.
- Ensemble d'extraction et d'étirement du sac plein au moyen de pinces latérales, qui conservent la forme du soufflet en vue de sa fermeture et assurent le contrôle de la position du sac et la bonne alimentation des différents modules.
- Manche d'aspiration sur bouche d'ensachage à raccorder au filtre.
- Double magasin de sacs vides, avec changement automatique de plateau.
- Dosage par gravité, bande transporteuse, vibratoire ou vis sans fin, selon les propriétés du produit à ensacher.
- Conception mécanique sans réduction de section qui évite le dépôt de produit dans les pièces ou les recoins des conduits où passe le produit.
- Pesée nette ou pesée brute en fonction de la vitesse requise.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.
- Un seul automate pour tout le processus : pesage, remplissage du sac, évacuation et fermeture du sac plein.
- Accès optimisé grâce à la réduction des guides, barrières et supports au sol.

OPTIONS

- Kit de manipulation des sacs à soufflet latéral dans le magasin de sacs.
- Magasin de sacs hautement autonome avec bande transporteuse.
- Étiquetage /Marquage sur sac vide intégré à l'ensacheuse, simple ou multiple.
- Compactage du produit par vibration par le bas, choc latéral, densification par sonde ou désaération mécanique, en fonction des propriétés du produit et du type de sac.
- Systèmes intégrés de fermeture, soudure, couture, type pinch, etc.
- Extraction d'air par canule avant scellage.
- Injection d'air inerte avant scellage.
- Finitions hygiéniques pour l'industrie alimentaire : convoyeur à mailles de PE, traitements spéciaux appliqués aux parties en contact, trémies souples.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Construction en acier inoxydable.