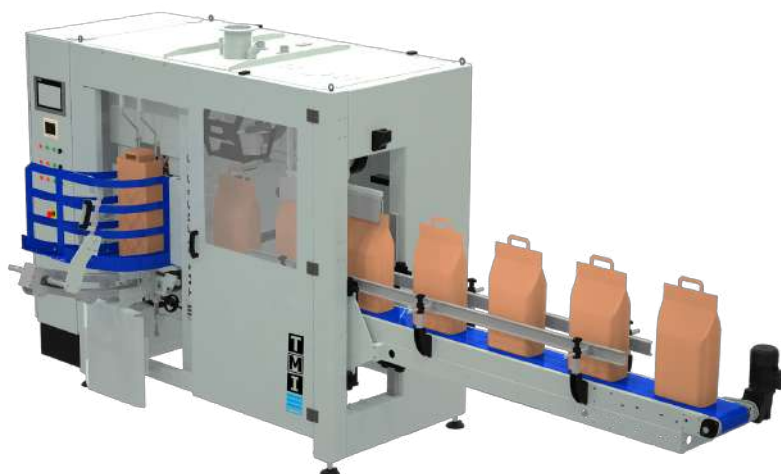


ILERSAC S

Ensacheuse automatique pour sacs papier SOS (self opening system), avec anse, soufflet latéral et fond carré.

Cadence : Jusqu'à 1 000 sacs/heure
Type de produit : Granulés et en poudre
Type de sacs : SOS, avec anse, soufflet latéral et fond carré
Niveau d'automatisation : Automatique



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE ILERSAC S VOUS APPORTE:

- Manipulation fiable des sacs à soufflet latéral
- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Changements de format flexibles et rapides
- Optimisation de la production à l'étape d'ensachage
- Contrôle qualité sur le produit
- Facilité d'entretien
- Espace de travail sans poussière

APPLICATIONS

- Agroalimentaire : graines, céréales, aliments pour animaux d'élevage ou de compagnie (pet-food), prémélanges.
- Alimentation : sucre, semoules, légumes secs, fruits à coque, farines, ingrédients.
- Construction et exploitation minière : sépiolites.
- Recyclage : litière pour animaux de compagnie, pellets de biomasse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

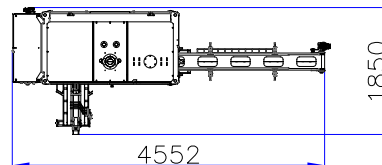
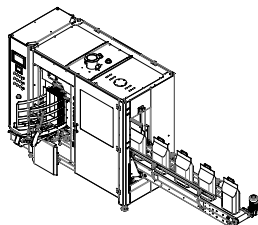
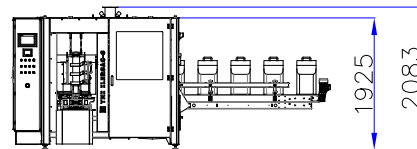
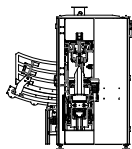
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 5 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 250 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 1000 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats à manipuler.
- Convient aux sacs papier SOS avec anse, fond carré et soufflet latéral, de 4 à 10 kg (en fonction de la densité du produit).
- Bouche d'ensachage ovale avec pinces externes d'obturation.
- Ensemble d'extraction et d'étirement du sac plein au moyen de pinces latérales, qui conservent la forme du soufflet lors de toutes les opérations de manipulation, jusqu'à la fermeture du sac.
- Manche d'aspiration sur bouche d'ensachage à raccorder au filtre.
- Magasin vertical de sacs vides.
- Dosage par gravité, bande transporteuse, vibratoire ou à vis, selon les propriétés du produit.
- Conception mécanique sans réduction de section qui évite le dépôt de produit dans les pièces ou les recoins des conduits où passe le produit.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.
- Un seul automate pour tout le processus : pesage, remplissage du sac, évacuation et fermeture du sac plein.
- Accès optimisé grâce à la réduction des guides, barrières et supports au sol.

OPTIONS

- Compactage du produit par vibration par le bas.
- Systèmes intégrés de fermeture, soudure, couture, type pinch, etc.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Construction en acier inoxydable.