

ILERSAC VBF

Ensacheuse automatique à pesée brute par fluidisation pour les produits pulvérulents ou à faible granulométrie dans des sacs à valve

Cadence: Jusqu'à 450 sacs/heure
Type de produit: En poudre ou à faible granulométrie
Niveau d'automatisation: Automatique



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE PAR FLUIDISATION ILERSAC VBF VOUS APPORTE:

- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Production flexible
- Optimisation de l'ensachage des produits pulvérulents
- Mélanges toujours hétérogènes
- Environnement de travail sans poussière
- Durabilité, même dans le cas de produits abrasifs
- Adaptabilité aux exigences élevées en matière d'hygiène
- Maintenance minimale
- Facilité de nettoyage

APPLICATIONS

- Alimentation: farines, amidons, additifs pour boulangerie et pâtisserie.
- Chimie et pétrochimie: PVC, chimie fine.
- Construction et exploitation minière: mortiers, ciments, minéraux en général.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

TENSION: 380 III N+T 50 Hz

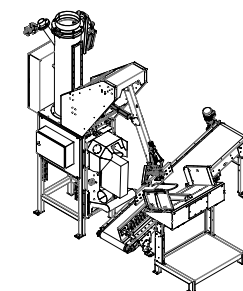
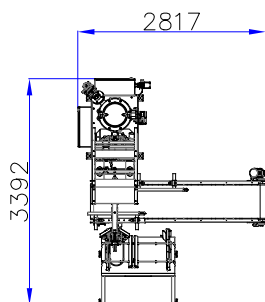
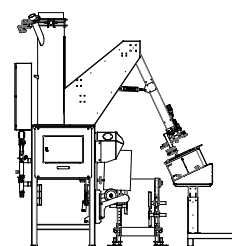
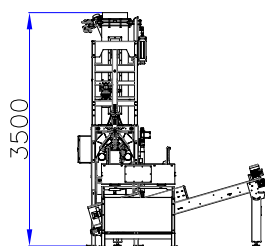
TENSION DE COMMANDE: 24 V

PUISSANCE: 5,5 kW

ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 250 NL/min



CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 450 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats de sac à manipuler.
- Convient aux sacs à valve en papier.
- Dosage au moyen d'une fluidisation du produit (transport pneumatique) et vanne à manchon.
- Sections sans recoins ni éléments mécaniques pour un nettoyage rapide lors du changement de produit
- Prises d'aspiration de poussière à raccorder au filtre.
- Bec de remplissage avec système pneumatique de maintien du sac.
- Écran simple et intuitif pour l'opérateur.
- Contrôleur de poids agréé en vertu de la directive MID, classe 0,2.
- Souffleur à piston rotatif.
- Présentateur des sacs tangentiel avec entraînement pneumatique.
- Système d'ouverture de la valve du sac intégré au bras présentateur.
- Magasin simple de sacs vides.
- Fonctionnement par recettes de travail.

OPTIONS

- Magasin multiple de sacs vides pour une plus grande autonomie.
- Carterisation complète de l'ensacheuse.
- Système de fermeture de valves par ultrasons modèle ILERSONIC.
- Systèmes d'aspiration de la poussière placés à proximité de la bouche d'ensachage.
- Becs de remplissage supplémentaires, interchangeables pour s'adapter aux différents formats de sac.
- Multi-fluidisation pour mélanges hétérogènes.
- Parties en contact avec produit en acier inoxydable.
- Contrôle automatique des vannes de fluidisation en fonction de la recette.
- Dosage par vanne guillotine et manchon alimentaire.
- Cabines d'isolation acoustique des souffleurs.
- Valve de sécurité à la sortie des souffleurs.
- Becs de remplissage avec manchon gonflable.
- Bras présentateur motorisé pour un positionnement précis des sacs en cas de soudure par ultrasons.
- Versions anti-corrosion pour des produits agressifs.
- Versions anti-abrasion.
- Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Versions alimentaires et hygiéniques.