

ILERSAC VBF ROBOSONIC

Ensacheuse automatique à pesée brute par fluidisation pour les produits pulvérulents ou à faible granulométrie dans des sacs à valve, carterisée, avec plusieurs points de remplissage alimentés par un seul bras robotisé

Cadence: Jusqu'à 600 sacs/heure Type de produit: En poudre ou à faible granulométrie Niveau d'automatisation: Automatique



AVANTAGES

L'ENSACHEUSE AUTOMATIQUE PAR FLUIDISATION ILERSAC VBF ROBOSONIC VOUS APPORTE:

- Processus d'ensachage entièrement automatisé
- Grande autonomie
- Flexibilité de la production
- Optimisation de l'ensachage des produits pulvérulents
- Mélanges toujours hétérogènes
- Encombrement réduit
- Environnement de travail sans poussière
- Hygiène du produit
- Adaptabilité aux exigences élevées en matière d'hygiène
- Facilité de nettoyage

APPLICATIONS

- · Alimentation : farines, amidons, additifs pour boulangerie et pâtisserie, sucre.
- Chimie et pétrochimie : PVC, chimie fine.
- · Construction et exploitation minière : mortiers, ciments, minéraux en général.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:

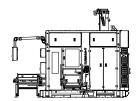
TENSION: 380 III N+T 50 Hz TENSION DE COMMANDE: 24 V

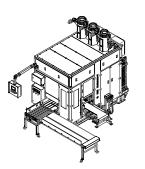
PUISSANCE: 18 kW

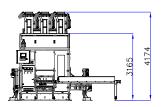
ALIMENTATION PNEUMATIQUE:

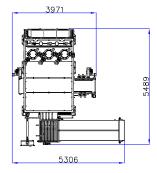
PRESSION: 6 bar

CONSOMMATION: 1885 NL/min









CARACTÉRISTIQUES

- La machine peut produire jusqu'à 600 sacs par heure en fonction des caractéristiques du produit et des formats de sac à manipuler.
- L'ensacheuse la plus compacte du marché dans son segment.
- Convient aux sacs à valve en papier.
- Dosage du produit au moyen d'une fluidisation.
- Système de pesée brute, prenant en compte l'ensemble de la bouche d'ensachage.
- Manipulation des sacs centralisée par bras robotique.
- Magasin de sacs à haute capacité avec un seul point de livraison pour deux ou trois bouches. Sa configuration permet de recharger les piles de sacs sans avoir à arrêter la machine.
- Système conique de préouverture de la valve, synchronisé au robot, pour une précision maximale.
- Soudure des valves par ultrasons modulaires ILERSONIC.
- Bande de récupération des sacs pleins, réglable en hauteur en fonction du format.
- Ensacheuse entièrement enveloppée dans un châssis.
- Fonctionnement par recettes de travail.
- Systèmes semi-automatiques d'ouverture de chambres.
- Conçue pour éviter le recours à des outils lors de la manutention.

OPTIONS

- 2 ou 3 bouches d'ensachage actionnées par un seul robot placeur.
- Conception hygiénique, pensée pour le secteur alimentaire.
- Systèmes automatiques de récupération du produit.
- · Multi-fluidisation pour mélanges hétérogènes.
- Construction en acier inoxydable.
- · Versions pour installations dans des zones classées ATEX.
- Versions anti-corrosion pour les produits agressifs.
- · Versions anti-abrasion.